

Auftraggeber Rad Center Derkum GmbH
Schleidener Straße 33
53919 Weilerswist-Derkum
QM-Nr.: 49 02 0400809/01

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell RCM2
Typ RCM2 554
Radgröße 5,5 J x 14 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
X2	RCM2 554 X2 / BA06 N2 Ø63,4-Ø54,1	4/100/54,1	35	530	1950	7/2004
X2	RCM2 554 X2 / BA06 N2 Ø63,4xØ54,1	4/100/54,1	39	500	1950	7/2004
M1	RCM2 554 M1 / ohne Ring	4/100/54,1	39	500	1950	7/2004
X2	RCM2 554 X2 / BA05 N3 Ø63,4-Ø56,1	4/100/56,1	35	530	1950	7/2004
X2	RCM2 554 X2 / BA04 N4 Ø63,4-Ø56,6	4/100/56,6	35	530	1950	7/2004
X2	RCM2 554 X2 / BA04 N4 Ø63,4-Ø56,6	4/100/56,6	36	530	1950	7/2004
X2	RCM2 554 X2 / BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	4/100/57,1	35	530	1950	7/2004
X2	RCM2 554 X2 / BA01 N10 Ø63,4-Ø60,1	4/100/60,1	35	530	1950	7/2004
X3 W8	RCM2 554 X3 / ohne Ring RCM2 554 W8 / BA16 N20 Ø72,6-Ø63,4	4/108/63,4	32	550	1950	7/2004
X3 W8	RCM2 554 X3 / ohne Ring RCM2 554 W8 / BA16 N20 Ø72,6-Ø63,4	4/108/63,4	37,5	500	1900	8/2008
X3	RCM2 554 X3 / ohne Ring	4/108/63,4	43	550	1950	7/2004
PE	RCM2 554 PE / ohne Ring	4/108/65,1	21	550	1950	7/2004
W8	RCM2 554 W8 / BA14 N22 Ø72,6-Ø65,1	4/108/65,1	32	550	1950	7/2004
W9	RCM2 554 W9 / BA21 N32 Ø72,6-Ø56,6	4/114,3/56,6	40	550	1950	7/2004
W9	RCM2 554 W9 / BA13 N23 Ø72,6-Ø66,1	4/114,3/66,1	40	550	1950	7/2004
W9	RCM2 554 W9 / BA11 N25 Ø72,6-Ø67,1	4/114,3/67,1	40	550	1950	7/2004
W9	RCM2 554 W9 / BA24 N35 Ø72,6-Ø69,1	4/114,3/69,1	40	550	1950	7/2004
F1	RCM2 554 F1 / ohne Ring	4/98/58,1	35	530	1950	7/2004
X5	RCM2 554 X5 / BA03 N5 Ø63,4-Ø57,1	5/100/57,1	35	500	1950	7/2004
V2	RCM2 554 V2 / ohne Ring	5/100/57,1	35	500	1950	7/2004
V6	RCM2 554 V6 / ohne Ring	5/100/57,1	35	500	1950	7/2004

Kennzeichnung

KBA-Nummer	45950
Herstellerzeichen	RCD Germany
Radtyp und Ausführung	RCM2 554 (s.o.)
Radgröße	5,5Jx14H2
Einpresstiefe	ET (s.o.)
Gießereikennzeichen	JAW
Herstellungsdatum	Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbeurteilungsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25. November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Impactprüfung

Ergänzend zu den bisher genehmigten bzw. geprüften Ausführungen wurden weitere Biegeumlaufprüfungen durchgeführt:

Anschluss	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
4/108/63,4	37,5	500	1900

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluss	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
4/100	155/55R14	35	530
4/100	155/55R14	39	500
4/114,3	155/55R14	43	550
4/108	155/55R14	21	550
5/100	155/55R14	35	500

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 6,4 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Lambsheim, ab August 2004 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung	-	21.06.2004
	mit Änderung vom	26.07.2005
Radzeichnung	RCM2-554	15.06.2004
	mit Änderung vom	20.10.2004
Nabenkappenzeichnung	GT-L60-AFL59.4	22.05.2002
Befestigungsmittelzeichnung	3712T01 B	03.12.1994
	mit Änderung vom	11.04.2000
Befestigungsmittelzeichnung	3714T01 B	08.11.1995
	mit Änderung vom	05.04.2000
Befestigungsmittelzeichnung	4712T21C	25.09.1996
	mit Änderung vom	02.05.2000
Befestigungsmittelzeichnung	1912015B	08.11.1995
	mit Änderung vom	04.06.1999
Befestigungsmittelzeichnung	1912111C	09.11.1995
	mit Änderung vom	04.06.1999
Befestigungsmittelzeichnung	1912004C	02.01.1995
	mit Änderung vom	13.03.2002
Befestigungsmittelzeichnung	1912103C	11.08.1995
	mit Änderung vom	13.03.2001
Befestigungsmittelzeichnung	15572	02.04.2001
Befestigungsmittelzeichnung	S1 01474	02.04.2001
Befestigungsmittelzeichnung	3712T21D	08.11.1995
	mit Änderung vom	12.04.2000
Befestigungsmittelzeichnung	1912015B	08.11.1995
	mit Änderung vom	04.06.1999
Zentrierringzeichnung	wfv 6467	06.12.2000
	mit Änderung vom	10.01.2005
Radzeichnung	RCM2 554-1 Bl.2	14.07.2005

Anlagen

Radzeichnung	Matrix RCM2-554 Bl.1 mit Änderung vom	15.06.2004 26.09.2006
Radzeichnung	Matrix-RCM2-554 Bl.2 mit Änderung vom	29.06.2007 01.07.2007
Radzeichnung	Matrix-RCM2-554 Bl.3 mit Änderung vom	17.07.2007 01.07.2007
Radzeichnung	Matrix-RCM2-554 Bl.4 mit Änderung vom	17.07.2007 22.08.2008
Radzeichnung	Matrix-RCM2-554 Bl.5 mit Änderung vom	17.07.2007 27.08.2008
Zentrierringzeichnung	wfv 6467 mit Änderung vom	06.12.2000 09.05.2008
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-01 mit Änderung vom	20.06.2006 16.12.2007
Beschreibung	-	26.08.2008
Beschreibung	-	14.10.2008
Radzeichnung	Matrix-RCM2-554 Bl.4 mit Änderung vom	17.07.2007 13.10.2008
Radzeichnung	Matrix-RCM2.554 Bl.1 mit Änderung vom	15.06.2004 23.08.2007
Beschreibung	-	01.07.2009
Befestigungsmittelzeichnung	ZSZM-02 mit Änderung vom	25.11.2008 12.02.2009
Verwendungsbereich	Anlage 1 - 23	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 4.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 30. Oktober 2013



Bohlander

00202186.DOC