

Prüfbericht **Test Report**

No. 366-0203-23-WIRD

Gemäß dem Übereinkommen über die Annahme Einheitlicher Technischer Vorschriften für Radfahrzeuge, Ausrüstungsgegenstände und Teile, die in Radfahrzeuge(n) eingebaut und/oder verwendet werden können, und die Bedingungen für die gegenseitige Anerkennung von Genehmigungen, die nach diesen Vorschriften erteilt wurden

Agreement concerning the adoption of uniform technical prescriptions for the wheeled vehicles, equipment and parts which can be fitted and/or be used on wheeled vehicles and the conditions for reciprocal recognition of approvals granted on the basis of these prescriptions.

Einheitliche Bedingungen für die Genehmigung von Rädern für Personenkraftwagen und ihre Anhänger

Uniform provisions concerning the approval of wheels for passenger cars and their trailers

ECE-R 124 zuletzt ergänzt 07.01.2022
as last amended in

Genehmigungsstand <i>Approval status</i>		
	Genehmigungsnummer <i>Number of approval</i>	Rad-Teilenummer <i>Wheel part number</i>
ECE	(E1) 124 R - 002190	CARMANI CA 24 8019 ET38 CARMANI CA 24 8019 ET43 CARMANI CA 24 8019 ET30

Hersteller / Manufacturer
 Typ / Type

AD VIMOTION GmbH
 CARMANI CA 24 8019

Seite: 2 von 10

0. Allgemeine Angaben General

0.1 Fabrikmarke AD VIMOTION GmbH
 (Firmenname des Herstellers)
 Make (trade name of manufacturer)

0.2 Rad- Teilenr <i>Wheel part No.</i>	Ausführung <i>Version</i>	0.3 Kategorie der Nachrüsträder <i>Category of replacement wheels</i>			0.6 Kennung d. Felgenkont. <i>Rim contour designation</i>	0.7 Einpress- tiefe des Rades <i>Wheel inset</i>	0.9 Maximale Radlast u. zugeordneter theoretischer Abrollumfang <i>Max. load capacity and respective theoretical rolling circumference</i>		
		Ident	Nach- bau	DimN			in mm	in kg	in mm
CARMANI CA 24 8019 ET30	511230666			X	8 J X 19 EH2+	30	850	2300	
CARMANI CA 24 8019 ET38	511238666			X	8 J X 19 EH2+	38	850	2300	
CARMANI CA 24 8019 ET43	511243666			X	8 J X 19 EH2+	43	850	2300	

0.4 Werkstoff Leichtmetall
Construction material

0.5 Fertigungsverfahren Gießverfahren (Einzelheiten siehe Technische
 Beschreibung)
*Method of production cast process (for details see technical
 description)*

0.8 Radbefestigung Es werden die vom Fahrzeughersteller für
 Leichtmetallräder vorgesehenen
Wheel attachment Radbefestigungselemente verwendet. Das
 Anzugsdrehmoment ist der Anlage 9
 Verwendungsbereich zu entnehmen

0.10 Name und Anschrift des Herstellers AD VIMOTION GmbH
Manufacturer's name and address
 Liebigstrasse 27
 73760 Scharnhausen

0.11 Gegebenfalls Name und Anschrift des Entfällt
 Vertreters des Herstellers

Prüfbericht / Test Report
Nr. / No.: 366-0203-23-WIRD
D-Nr. / D-No.: 401537
ECE Regelung Nr. 124
Regulation No.124

Technischer Dienst:
Technical Service
TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH
Räder- und Reifenprüfung
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

AD VIMOTION GmbH
CARMANI CA 24 8019

Seite: 3 von 10

*If applicable, name and address of
Manufacturer's representative*

Hersteller / *Manufacturer*
 Typ / *Type*

AD VIMOTION GmbH
 CARMANI CA 24 8019

Seite: 4 von 10

1 Prüfgegenstand
Testobject

1.1 Übersicht
Overview

Ausführung	Ausführungsbezeichnung		Loch- kreis in mm / -zahl	Mitten- loch in mm	Ein- preß- tiefe in mm	zul. Rad- last in kg	zul. Abroll- umf. in mm	gültig ab Fertig. Datum
	Kennzeichnung Rad	Kennzeichnung Zentrierring						
511230666	CARMANI CA 24 8019 ET30	ohne	112/5	66,6	30	850	2300	03/23
511238666	CARMANI CA 24 8019 ET38	ohne	112/5	66,6	38	850	2300	03/23
511243666	CARMANI CA 24 8019 ET43	ohne	112/5	66,6	43	850	2300	03/23

1.2 Radkennzeichnung
Wheel marking

Außenseite
outside

Innenseite
inside

1.2.1

Vorgeschriebene Kennzeichnungen

Mandatory markings

Name oder Warenzeichen des
 Herstellers

--

--

Manufacturer name or trade mark

Kennung der Rad- oder Felgenkontur
Wheel or rim contour signation

--

8 J X 19 EH2+

Radtyp

--

CARMANI CA 24 8019

Wheel type

Einpresstiefe

--

ET 45

Wheel inset

Herstelldatum

--

0323

Date of manufacturing

Teilenummer, Ausführungsbezeichnung

--

--

Wheel / rim part number, version

Genehmigungszeichen

(E1) 124 R- 002190

--

Approval mark

Weitere Kennzeichen

KBA 54707

--

Herkunft

--

Made in Europe

Zusätzliche Kennzeichnung

Additional marking

1.3 Bemerkungen
Remarks

Hersteller / Manufacturer
 Typ / Type

AD VIMOTION GmbH
 CARMANI CA 24 8019

Seite: 5 von 10

2 **Prüfung**

Test

2.1 **Prüfbedingungen**

Test Conditions

2.1.1 Mess- und Prüfeinrichtungen
 Equipment for measuring and testing

Die Prüfungen wurden auf Anlagen durchgeführt, die den Anforderungen der Regelung entsprechen.
 The equipment, on which the tests were carried out, fulfilled the requirements of the regulation.

2.1.2 Prüfplan
 Testplan

<input checked="" type="checkbox"/> Einteilige Räder Aluminiumlegierung	<input type="checkbox"/> Einteilige Räder Magnesiumlegierung
<input type="checkbox"/> Nachgebaute Nachrühräder	<input checked="" type="checkbox"/> Dimensionsgleiche Nachrühräder
Art der Prüfung	Ergebnis
Korrosionsprüfung nach Anhang 6	Positiv
Umlaufbiegeprüfung nach Anhang 6	Positiv
Abrollprüfung nach Anhang 7	Positiv
Impact-Test nach Anhang 8	Positiv
Anbau am Fahrzeug Abschnitt 2 des Anhang 10	Positiv
Allgemeine Anforderungen	<ol style="list-style-type: none"> 1. Die Felgenkontur entspricht im Wesentlichen der E.T.R.T.O. / JATMA 2. Die Felgenkontur gewährleistet die richtige Montage von Reifen und Ventilen. 3. Die Räder sind nur schlauchlos zu verwenden, die Luftdichtheit ist gewährleistet. 4. Die bei der Herstellung des Rades verwendeten Werkstoffe wurden analysiert und sind in der Beschreibung des Herstellers aufgeführt: Chemische Analyse Mechanische Eigenschaften Analyse von metallurgischen Mängeln und der Struktur der Prüfstücke

2.1.3 Bemerkungen
 Remarks

Hersteller / Manufacturer
Typ / Type

AD VIMOTION GmbH
CARMANI CA 24 8019

Seite: 6 von 10

2.2 Einzelheiten der vom Technischen Dienst durchgeführten Prüfungen

Details regarding test conducted by the technical service

2.2.1 Korrosionsprüfung
Corrosion test

Korrosionsprüfung nach ECE-R 124 Anhang 5 an einer Leichtmetallfelge,
Prüfbericht ACAA0006 vom 04.04.23 der Kormetal A.S..

2.2.2 Umlaufbiegeprüfung
Rotating bending test

Die Umlaufbiegeprüfungen wurden mit folgenden Prüflasten positiv abgeschlossen.
Radlast 850 kg mit Abrollumfang 2300 mm, MbMax= 6127 Nm. Offset= 38 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 366-0203-23-WIRD-TB vom 01.06.23 der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH)

Radlast 850 kg mit Abrollumfang 2300 mm, MbMax= 6244 Nm. Offset= 45 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 366-0203-23-WIRD-TB vom 01.06.23 der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH)

Radlast 850 kg mit Abrollumfang 2300 mm, MbMax= 5994 Nm. Offset= 30 mm
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 366-0203-23-WIRD-TB vom 01.06.23 der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH)

2.2.3 Abrollprüfung
Rolling test

Die Abrollprüfung wurde mit folgender Prüflast positiv abgeschlossen.
Prüflast 850 kg
mit der Reifengröße 275/55R19 ET43
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 366-0203-23-WIRD-TB vom 01.06.23 der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH)

2.2.4 Impact-Test
Impact test

Die Impacttests wurden mit folgenden Prüflasten positiv abgeschlossen.
Radlast 850 kg
mit der Reifengröße 215/35R19 ET45
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht 366-0203-23-WIRD-TB vom 01.06.23 der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH)

Radlast 850 kg
mit der Reifengröße 215/35R19 ET43
(Siehe Anlage 7: Technischer Bericht

Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

AD VIMOTION GmbH
CARMANI CA 24 8019

Seite: 7 von 10

366-0203-23-WIRD-TB vom 01.06.23 der TÜV
AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH)

2.2.5	Wechseltorsionstest <i>Alternating torque test</i>	Nicht erforderlich
2.2.6	Anbauprüfung und Dokumentation: (Anhang 10 Punkt "2 Zusätzliche Vorschriften") <i>Vehicle fitment checks and documentation</i> (<i>Appending 10, Paragraph "2. Additional Requirements"</i>)	Wenn die Auflagen und Hinweise in den Anlagen erfüllt sind, haben die Räder ausreichenden Abstand von Brems- und Fahrwerksteilen, dies wurde durch Einbinden der Bremskonturen in die Radzeichnung überprüft. Die Freigängigkeit der Reifen ist bei den im Straßenverkehr üblichen Bedingungen gewährleistet, da diese Rad/Reifen-Kombination vom Fahrzeughersteller freigegeben ist.
2.2.6.1	Überprüfung des Rotationsprofils des Rades <i>Wheel calliper check</i>	Die Kontur des Rotationsprofils des Nachrüstrades des Fahrzeugherstellers lag nicht vor. Die Überprüfung erfolgte deshalb unter Zugrundelegung von aufgenommenen Rotationskonturen der Bremse aller möglichen Fahrzeugausführungen. Die unter 2.1 des Anhangs 10 der Regelung definierten Kriterien werden eingehalten.
2.2.6.2	Überprüfung der Belüftungslöcher <i>Ventilation holes check</i>	Die Überprüfung der Belüftungslöcher ergibt, dass die Summe der Fläche der Lüftungsöffnungen größer als beim ungünstigsten Serienrad ist und damit keine Verschlechterung der Bremswirkung zu erwarten ist.
2.2.6.3	Radbefestigungselemente <i>Wheel fixing</i>	Die Anforderungen entsprechend Punkt 2.3. des Anhangs 10 werden erfüllt. Im Verwendungsbereich des Gutachtens werden die Befestigungsmittel beschrieben. Hinweis: Das Anzugsmoment für die Radbefestigungen ist einzuhalten. Die Verwendung eines kalibrierten Drehmomentschlüssels wird daher empfohlen. Nach einer Fahrtstrecke von 50 km müssen die Radbefestigungen mit dem geforderten Anzugsmoment nachgezogen werden
2.2.6.4	Vorstehende Außenkanten <i>External projections</i>	Die Vorgaben der ECE R 26 6.7. werden erfüllt.
2.2.7	Allgemeine Anforderungen <i>General requirements</i>	Die Maße und Toleranzen der Felgenkontur entsprechend E.T.R.T.O / JATMA Norm, die allgemeinen Anforderungen der ECE Regelung 124 werden erfüllt.
2.2.8	Werkstoffprüfung nach Anhang 4 <i>Material Test according to Annex 4</i>	Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durchgeführt (Materialprüfbericht ACAA0591 vom 21.02.23 der Kormetal). Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durchgeführt (Materialprüfbericht ACAA0590 vom 12.05.23 der Kormetal).

Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

AD VIMOTION GmbH
CARMANI CA 24 8019

Seite: 8 von 10

Die Werkstoffuntersuchung nach Anhang 4 wurde durchgeführt (Materialprüfbericht ACAA0589 vom 12.05.23 der Kormetal).

2.3 Bewertung von durch den Hersteller bereitgestellten Unterlagen

Evaluation of Documents provided by the manufacturer

- | | |
|--|---|
| Radzeichnungen
<i>Drawings of the wheel</i> | Die vorgelegten Zeichnungen entsprechen den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen |
| Technische Beschreibung
<i>Technical description</i> | Die technische Beschreibung entspricht den in der ECE Regelung 124 beschriebenen Anforderungen |
| 2.3.1 Angaben zu Verwendung und Anbau
(Verwendungsbereichsdarstellung)
<i>Vehicle characteristics (description of application range)</i> | Der in der Anlage 9 dargestellte Verwendungsbereich wurde durch den Technischen Dienst TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH definiert.
Die Anforderungen entsprechend der Festlegungen des Anhangs 10 Punkte 1.2 Fahrzeugmerkmale, 1.3 zusätzliche Merkmale und 1.4 Nähere Angaben zur Anbauanleitung werden erfüllt. |
| 2.3.2 Werkstoffprüfungen nach Anhang 4
<i>Material Test according to Annex 4)</i> | Die Durchführung der nach den Festlegungen des Anhangs 4 vorgesehenen Prüfungen wurde durch den Hersteller dokumentiert. Die entsprechend der Regelung vorgeschriebenen Prüfungen wurden durchgeführt. |
| 2.3.3 Bemerkungen
<i>Remarks</i> | |

Prüfbericht / Test Report
Nr. / No.: 366-0203-23-WIRD
D-Nr. / D-No.: 401537
ECE Regelung Nr. 124
Regulation No.124

Technischer Dienst:
Technical Service
TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH
Räder- und Reifenprüfung
Deutschstraße 10
A-1230 Wien



Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

AD VIMOTION GmbH
CARMANI CA 24 8019

Seite: 9 von 10

2.4 **Allgemeine Angaben**

General information

2.4.1 Ort der Prüfung

Place of testing

2.4.2 Datum der Prüfung

Date of testing

2.4.3 Bemerkungen

Remarks

TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH

Deutschstraße 10, A-1230 Wien

Die Prüfungen fanden im Zeitraum 12.05.2023 -
02.06.2023 statt.

*The tests took place between 12.05.2023 -
02.06.2023.*

3 Technische Unterlagen **Technical documentation**

siehe Anlage Technische Unterlagen
see enclosure technical documentation

4 Schlussbescheinigung **Statement of conformity**

Der in diesem Prüfbericht und den zugehörigen Anlagen beschriebene Typ entspricht der o.a. Prüfspezifikation.

The type described in this test report and the appendices attached are in compliance with the Test Specification mentioned above.

Die Prüfungen wurden entsprechend den relevanten Anforderungen der EN ISO/IEC 17025:2005 durchgeführt.

The tests were carried out in accordance with the relevant requirements of EN ISO/IEC 17025:2005

Dieser Prüfbericht umfasst die Seiten 1 bis 10.

The Test Report comprises pages 1 to 10.

Eine auszugsweise Vervielfältigung oder Wiedergabe dieses Schriftstückes bedarf der schriftlichen Zustimmung der TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH.

The reproduction and/or duplication of this document in extracts is subject to the written approval by TÜV AUSTRIA AUTOMOTIVE GMBH.

Wien, 02.06.2023



Fleischer
Sachverständiger
Prüflabor EN ISO/IEC 17025:2017

Hersteller / *Manufacturer*
Typ / *Type*

AD VIMOTION GmbH
CARMANI CA 24 8019

Seite: 1 von 1

Liste der Änderungen

List of modifications

Einzelheiten zum Antrag vom
More details for application of

Datum 02.06.2023
Date

Es wird berichtigt
Correction of

Es wird geändert
Modification of

Es wird hinzugefügt
Addition of

Es entfällt
Deletion of