



Test report n.	1095-QL19-R01 ver.0
Applicant/ Antragsteller	Fondmetal Spa Via Bergamo, 4 24050 - Palosco (BG) - Italy
EUT/Type	PKW-Rad - Type FMI05_9020

**GUTACHTEN über die Dauerfestigkeit von Rädern**  
**Strength Certificate for Wheels**

**Nr. 1095-QL19-R01 ver.0**

Adressen Addresses		
Antragsteller Applicant	Fondmetal Spa - Via Bergamo, 4 - 24050 - Palosco (BG) - Italy	
Hersteller Manufacturer	siehe Antragsteller / same as Applicant	
Prüflabor Test laboratory	Qualilab Srl - Via Trento, 87 - 25020 - Capriano del Colle (BS) - Italy	
Daten und Berechtigungen Dates and authorization		
Datum Bericht und Test Report and test date	Siehe Punkt VI / See point VI	
Unterschriften Authorization	Giuliano Pizzamiglio Test responsible	
	Ing. Carsten Seyring Reviewer	 
Prüfgegenstand (Herstellerangaben) Equipment under test (declared by the applicant)		
Prüfgegenstand Description equipment under test	PKW-Rad / Wheel for Passenger Cars	
Typ Type	FMI05_9020	
Modell Model	-	
Radgröße Wheel dimension	9Jx20 H2	
Anzuwendende Normen Applicable norms		
	Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Räder, wurde gemäss der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihren Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkBl S 1377" vom 25.11.1998 und ECE-R 124 Änd. 00 Erg. 01 geprüft. The strength resistance of the wheels described in this report were tested in accordance with the "guidelines for the testing and inspection of special wheels for motor vehicles and their trailers BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkBl S 1377" from 25 <sup>th</sup> of November 1998 and Regulation ECE 124 - Supplement 1 to the original version of the Regulation	

The test results and observations indicated in this test report refer exclusively to the samples tested. It is not permitted to transfer the results to other systems or configurations. The publication or duplication of this test report with enclosures, or Part of this test report or enclosures, without a written consent of the test laboratory is not permitted. The test laboratory not assumes any liability to any party for any loss, expense or damage occasioned by the use of this report. Any use of the laboratories name or one of its marks for the sale or advertisement of the tested material, product or service must first be approved in writing by the test laboratory. In case of a multilingual test report, the English version is the only official version.

	Test report n.	1095-QL19-R01 ver.0
Applicant/ Antragsteller	Fondmetal Spa Via Bergamo, 4 24050 - Palosco (BG) - Italy	
EUT/Type	PKW-Rad - Type FMI05_9020	

0. Zentrierart / Centering type						
Mittenzentrierung Centering on Hub Flange						
I. Übersicht / Overview						
Aus- führung Version	Kennzeichnung Rad/Zentrierring Wheel identification/ centering rings	Lochzahl/ Lochkreis/ Mittenloch-Ø [mm] Number of holes/ PCD/ centre hole Ø	ET [mm] offset	Radlast [kg] Wheel load	Abroll- umfang [mm] Rolling circum- ference	Gültig ab Herstell- datum Valid from production date
38 5108R	FMI05_9020 38 5108R / ohne Ring	5/108/63,4	38	1050	2500	12/2019
40 5108R	FMI05_9020 40 5108R / ohne Ring	5/108/63,4	40	1050	2500	12/2019
45 5108R	FMI05_9020 45 5108R / ohne Ring	5/108/63,4	45	1050	2500	12/2019
29 5110G	FMI05_9020 29 5110G / ohne Ring	5/110/65,1	29	1050	2500	12/2019
20 5112P	FMI05_9020 20 5112P / ohne Ring	5/112/66,5	20	1050	2500	12/2019
20 5112P	FMI05_9020 20 5112P / Ø66,5 - Ø57,1	5/112/57,1	20	1050	2500	12/2019
26 5112N	FMI05_9020 26 5112N / ohne Ring	5/112/66,5	26	1050	2500	12/2019
26 5112N	FMI05_9020 26 5112N / Ø66,5 - Ø57,1	5/112/57,1	26	1050	2500	12/2019
33 5112N	FMI05_9020 33 5112N / ohne Ring	5/112/66,5	33	1050	2500	12/2019
33 5112N	FMI05_9020 33 5112N / Ø66,5 - Ø57,1	5/112/57,1	33	1050	2500	12/2019
40 5112N	FMI05_9020 40 5112N / ohne Ring	5/112/66,5	40	1050	2500	12/2019
40 5112N	FMI05_9020 40 5112N / Ø66,5 - Ø57,1	5/112/57,1	40	1050	2500	12/2019
45 5112N	FMI05_9020 45 5112N / ohne Ring	5/112/66,5	45	1050	2500	12/2019
45 5112N	FMI05_9020 45 5112N / Ø66,5 - Ø57,1	5/112/57,1	45	1050	2500	12/2019
50 5112N	FMI05_9020 50 5112N / ohne Ring	5/112/66,5	50	1050	2500	12/2019
50 5112N	FMI05_9020 50 5112N / Ø66,5 - Ø57,1	5/112/57,1	50	1050	2500	12/2019
40 5114Y	FMI05_9020 40 5114Y / Ø75 - Ø67,1	5/114.3/67,1	40	1050	2500	12/2019
40 5114Y	FMI05_9020 40 5114Y / Ø75 - Ø66,6	5/114.3/66,6	40	1050	2500	12/2019
40 5114Y	FMI05_9020 40 5114Y / Ø75 - Ø66,1	5/114.3/66,1	40	1050	2500	12/2019
40 5114Y	FMI05_9020 40 5114Y / Ø75 - Ø64,1	5/114.3/64,1	40	1050	2500	12/2019
40 5114Y	FMI05_9020 40 5114Y / Ø75 - Ø63,4	5/114.3/63,4	40	1050	2500	12/2019
40 5114Y	FMI05_9020 40 5114Y / Ø75 - Ø60,1	5/114.3/60,1	40	1050	2500	12/2019
40 5114Y	FMI05_9020 40 5114Y / Ø75 - Ø56,1	5/114.3/56,1	40	1050	2500	12/2019

	Test report n.	1095-QL19-R01 ver.0
Applicant/ Antragsteller	Fondmetal Spa Via Bergamo, 4 24050 - Palosco (BG) - Italy	
EUT/Type	PKW-Rad - Type FMI05_9020	

Aus- führung Version	Kennzeichnung Rad/Zentrierring Wheel identification/ centering rings	Lochzahl/ Lochkreis/ Mittenloch-Ø [mm] Number of holes/ PCD / centre hole Ø	ET [mm] offset	Radlast [kg] Wheel load	Abroll- umfang [mm] Rolling circum- ference	Gültig ab Herstell- datum Valid from production date
45 5114Y	FMI05_9020 45 5114Y / Ø75 - Ø67,1	5/114,3/67,1	45	1050	2500	12/2019
45 5114Y	FMI05_9020 45 5114Y / Ø75 - Ø66,6	5/114,3/66,6	45	1050	2500	12/2019
45 5114Y	FMI05_9020 45 5114Y / Ø75 - Ø66,1	5/114,3/66,1	45	1050	2500	12/2019
45 5114Y	FMI05_9020 45 5114Y / Ø75 - Ø64,1	5/114,3/64,1	45	1050	2500	12/2019
45 5114Y	FMI05_9020 45 5114Y / Ø75 - Ø63,4	5/114,3/63,4	45	1050	2500	12/2019
45 5114Y	FMI05_9020 45 5114Y / Ø75 - Ø60,1	5/114,3/60,1	45	1050	2500	12/2019
45 5114Y	FMI05_9020 45 5114Y / Ø75 - Ø56,1	5/114,3/56,1	45	1050	2500	12/2019
30 5120C	FMI05_9020 30 5120C / ohne Ring	5/120/72,6	30	1050	2500	12/2019
30 5120C	FMI05_9020 30 5120C / Ø72,6 - Ø64,1	5/120/64,1	30	1050	2500	12/2019
41 5120C	FMI05_9020 41 5120C / ohne Ring	5/120/72,6	41	1050	2500	12/2019
41 5120C	FMI05_9020 41 5120C / Ø72,6 - Ø64,1	5/120/64,1	41	1050	2500	12/2019
41 5120R	FMI05_9020 41 5120R / ohne Ring	5/120/72,6	41	1050	2500	12/2019
41 5120R	FMI05_9020 41 5120R / Ø72,6 - Ø64,1	5/120/64,1	41	1050	2500	12/2019
50 5127I	FMI05_9020 50 5127I / ohne Ring	5/127/71,6	50	1050	2500	12/2019

## I.1. Beschreibung der Räder / Description of wheels

Handelsmarke Trade mark	FONDMETAL
Art der Räder Type of wheels	Einteiliges Leichtmetall Rad Aluminum One piece wheels
Korrosionsschutz Corrosion protection	Mehrschicht Einbrennlackierung Multilayer Coating , Baked Paint
Masse des Rades Weight of wheel	14,37 kg * ohne Lackierung / Unpainted * Weigh refers to wheel controlled under I.3

## I.2. Radanschluss und Befestigungselemente / Wheel attachment and fastening elements

Siehe Punkt I. Übersicht und Anhaenge See point I. overview and enclosures
---



Test report n.	1095-QL19-R01 ver.0
Applicant/ Antragsteller	Fondmetal Spa Via Bergamo, 4 24050 - Palosco (BG) - Italy
EUT/Type	PKW-Rad - Type FMI05_9020

### I.3. Kennzeichnung der Räder / Wheel identification

An den Rädern wird folgende Kennzeichnung an der Außen- bzw. Innenseite eingegossen bzw. eingeprägt, siehe Beispiel Radausfuehrung 50 5127I

The following identification will be casted or impressed on the inner and/or outer side of the wheel, see sample wheel version 50 5127I

	Außenseite / Outer side	Innenseite / Inner side
Herstellerzeichen / Manufacturer sign	-	FONDMETAL
Radtyp / Wheel type	-	FMI05_9020
Radausführung / Version	-	s.p. I Übersicht / overview
Radgröße / Wheel dimension	-	9Jx20 H2
Einpreßtiefe / Offset	-	s.p. I Übersicht / overview
Herstellungsdatum / Date of manufacturing	-	Monat und Jahr
Herkunftsmerkmal / Origin	-	Made in Italy
Gießerei-kennzeichnung / Casting identification	-	-
KBA Nummer / KBA number	KBA 53142	-
ECE Nummer / ECE number	-	-

Zusätzlich können auf der Radinnenseite bzw.-außenseite verschiedene Kontrollzeichen angebracht sein.  
Additionally, other control labels could be affixed on the outer- or inner side of the wheel.

### I.4. Verwendungsbereich / Application field

Die Räder sind fuer Personenkraftwagen vorgesehen.

The wheels are designated to be mounted on passenger cars.

### II. Radprüfung / Wheel testing

Die Dauerfestigkeit, der hier beschriebenen Räder, wurde gemäss der "Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kfz und ihren Anh. BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkBl S 1377" vom 25.11.1998 und ECE-R 124 Änd. 00 Erg. 01 geprüft.

The strength resistance of the wheels described in this report were tested in accordance with the "guidelines for the testing and inspection of special wheels for motor vehicles and their trailers BMV/StV 13/36.25.07-20.01, VkBl S 1377" from 25<sup>th</sup> of November 1998 and and Regulation ECE 124 - Supplement 1 to the original version of the Regulation.

#### II.1. Felge / Rim

Die Maße und Tolleranzen der Felgenkontour entsprechen der E.T.R.T.O. Norm.

Dimensions and tollerances of the rim-contour are in accordance with the E.T.R.T.O.

#### II.2. Werkstoffe der Räder / Materials of wheels

Zusammensetzung, Festigkeitswerte und Korrosionsverhalten des Werkstoffes sind in der Beschreibung des Herstellers aufgefuehrt; diese Angaben wurden durch uns nicht ueberprueft.

Composition, strength values and corrosion behaviour of the materials are listed in the technical description of the manufacturer, these data are not verified by us.

	Test report n.	1095-QL19-R01 ver.0
Applicant/ Antragsteller	Fondmetal Spa Via Bergamo, 4 24050 - Palosco (BG) - Italy	
EUT/Type	PKW-Rad - Type FMI05_9020	

## II.3. Festigkeitsprüfung / Strength test

## II.3.1. Dauerfestigkeitsprüfung / Endurance strength test

Prüfinstrument / Measurement instrument:

LEONARDO FR12 QL internal n° QL-IN-069 and Inmess RBT-8K internal n° QL-IN-089

Ausführung/ Version	Lochzahl/Loch- kreis [mm]/ Number of holes/ PCD	ET [mm] Offset	Radlast [kg] Wheel load	Abroll- umfang [mm] Rolling circumference	Prüfmoment Mb max bei 100 % [Nm] Bending moment	Anzahl Kurz- zeittest Short time test qty	Anzahl Lang- zeittest Long time test qty
38 5108R	5/108	38,5	1050	2500	8170	-	-
40 5108R	5/108	40	1050	2500	8201	1	1
45 5108R	5/108	45	1050	2500	8304	1	1
29 110G	5/110	29	1050	2500	7975	1	1
20 5112P	5/112	20	1050	2500	7789	1	1
26 5112N	5/112	26	1050	2500	7913	1	1
33 5112N	5/112	33	1050	2500	8057	1	1
40 5112N	5/112	40	1050	2500	8201	-	-
45 5112N	5/112	45	1050	2500	8304	-	-
50 5112N	5/112	50	1050	2500	8407	1	1
40 5114Y	5/114.3	40	1050	2500	8201	-	-
45 5114Y	5/114.3	45	1050	2500	8304	-	-
30 5120C	5/120	30	1050	2500	7995	1	1
41 5120C	5/120	41	1050	2500	8222	-	-
41 5120R	5/120	41	1050	2500	8222	1	1
50 5127I	5/127	50	1050	2500	8407	1	1

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen (Anrisskontrolle mittels Farbeindringverfahren)

The test was performed with positive result (crack assessment and evaluation: dye penetration method).

## II.3.2. Abrollprüfung / Rim rolling test

Prüfinstrument / Measurement instrument:

Rim rolling machine GOAL QL internal n° QL-IN-068

Ausführung/ Version	Lochzahl/Loch- kreis-[mm]/ Number of holes/ PCD	ET [mm] Offset	Radlast [kg] Wheel load	Prüf- last [daN] Test Load	Reifengröße Tire dimension	Reifenfüll- druck [bar] Tire pressure	Prüf- distanz [km] Test distance	Anzahl Abroll- test Rolling- Test qty
50 5112N	5/112	50	1050	2576	305/50 R20	4,5	2000	1
50 5127I	5/127	50	1050	2576	305/50 R20	4,5	2000	1

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen. (Anrisskontrolle mittels Farbeindringverfahren).

Alle anderen Versionen sind abgeleitet.

The test was performed with positive result (crack assessment and evaluation: dye penetration method). All other versions are derived.



Test report n.	1095-QL19-R01 ver.0
Applicant/ Antragsteller	Fondmetal Spa Via Bergamo, 4 24050 - Palosco (BG) - Italy
EUT/Type	PKW-Rad - Type FMI05_9020

### II.3.3. Impact Prüfung / Impact test

Prüfinstrument / Measurement instrument:

Impact tester INMESS QL internal n° QL-IN-153

Ausführung/ Version	Lochzahl/Loch- kreis [mm]/ Number of holes/ PCD	ET [mm] Offset	Radlast [kg] Wheel load	Fallmasse [kg] Impact weight	Reifengröße Tire dimension	Reifenfülldruck [bar] Tire pressure	Anzahl Impact- test Impact-Test qty
38 5108R	5/108	38,5	1050	-	-	-	-
40 5108R	5/108	40	1050	-	-	-	-
45 5108R	5/108	45	1050	810	225/35 R20	2,0	2
29 110G	5/110	29	1050	810	225/35 R20	2,0	2
20 5112P	5/112	20	1050	-	-	-	-
26 5112N	5/112	26	1050	-	-	-	-
33 5112N	5/112	33	1050	810	225/35 R20	2,0	2
40 5112N	5/112	40	1050	-	-	-	-
45 5112N	5/112	45	1050	-	-	-	-
50 5112N	5/112	50	1050	810	225/35 R20	2,0	2
40 5114Y	5/114.3	40	1050	-	-	-	-
45 5114Y	5/114.3	45	1050	-	-	-	-
30 5120C	5/120	30	1050	810	225/35 R20	2,0	2
41 5120C	5/120	41	1050	-	-	-	-
41 5120R	5/120	41	1050	-	-	-	-
50 5127I	5/127	50	1050	810	225/35 R20	2,0	2

Die Prüfung wurde mit positivem Ergebnis abgeschlossen.

The test was performed with positive result.

### III. Prüfergebnis / Test result

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Räder an den in Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Based on the performed tests there are no technical objections to apply the wheels described above to the vehicles listed in the application certificate under fulfillment of the mounting conditions.



Test report n.	1095-QL19-R01 ver.0
Applicant/ Antragsteller	Fondmetal Spa Via Bergamo, 4 24050 - Palosco (BG) - Italy
EUT/Type	PKW-Rad - Type FMI05_9020

**IV. Hinweis / Note**

-

**V. Anlagen / Enclosures**

Beschreibung / Technical description :  
Radzeichnung / Drawing n° : FMI05\_J9020205  
Radzeichnung / Drawing n° : FMI05\_J9020265  
Radzeichnung / Drawing n° : FMI05\_J9020295  
Radzeichnung / Drawing n° : FMI05\_J9020305  
Radzeichnung / Drawing n° : FMI05\_J9020335  
Radzeichnung / Drawing n° : FMI05\_J9020385  
Radzeichnung / Drawing n° : FMI05\_J9020405  
Radzeichnung / Drawing n° : FMI05\_J9020405\_S  
Radzeichnung / Drawing n° : FMI05\_J9020415  
Radzeichnung / Drawing n° : FMI05\_J9020415\_S  
Radzeichnung / Drawing n° : FMI05\_J9020455  
Radzeichnung / Drawing n° : FMI05\_J9020455\_S  
Radzeichnung / Drawing n° : FMI05\_J9020505

Date 21/01/2020  
rev.1 date 05/12/2019  
rev.0 date 18/10/2019  
rev.1 date 05/12/2019  
rev.0 date 18/10/2019  
rev.1 date 05/12/2019  
rev.0 date 18/10/2019  
rev.1 date 05/12/2019

**VI. Datum Bericht und Test / Report and test date**

Ver. 0: 24/01/2020 - Test Date: From 27/12/2019 to 16/01/2020

## WHEEL DESCRIPTION

Please find details of wheels supplied to TUV for testing listed below.

Certification request: ABE Document

### 1. General information

- Wheel Type: FMI05\_9020
- Wheel Size: 9.0 J x 20" H2
- Tyre type: Tubeless
- Snow chain: See TUV indications
- Face Parallelity and Roundness of Rim: 0.30 mm
- Rim Base: According To Std. E.T.R.T.O.
- Valve Type: Customer Own (STD E.T.R.T.O. 11.3F)
- Balancing Weights: Only Adhesive

### 2. Applications

- All models homologated

### 3. Measurement and other

PART NUMBER		ET	PCD	C.B.	Rings	Bolt Nuts	Application
FMI05_9020	40 5108R	40	5x108	63.4	-	OE Bolt OE Nut D039 D023 D005	Ford, Jaguar, Land Rover, Volvo
FMI05_9020	20 5112P	20	5x112	66.5	57.1	OE Bolt	Audi, Porsche
FMI05_9020	26 5112N	26	5x112	66.5	57.1	OE Bolt V036	Audi, Mercedes, Porsche
FMI05_9020	33 5112N	33	5x112	66.5	57.1	OE Bolt V036	Audi, Mercedes, Porsche
FMI05_9020	40 5112N	40	5x112	66.5	57.1	OE Bolt V036	Audi, Mercedes, Porsche
FMI05_9020	41 5120R	41	5x120	72.6		OE Land Rover NUT	Land Rover

## 4. Drawings / Accessories

- Wheel drawing numbers:  
FMI05\_J9020205 rev 1  
FMI05\_J9020405\_S rev 0  
FMI05\_J9020415 rev 1  
FMI05\_J9020335 rev 1  
FMI05\_J9020265 rev 1  
FMI05\_J9020385 rev 0  
See draw in attachment
- Centering:  
See draw in attachment
- Hubcap:  
See draw in attachment
- Valve:  
See draw in attachment
- Wheel Bolt/Nut:  
See draw in attachment
- Starting Torque the Wheel Nuts:  
See TUV Indication

## 5. Construction

- Wheel Standard:  
E.T.R.T.O.
- Construction:  
One Piece Wheels
- Design:  
Fondmetal Wheels

## 6. Description of the Wheel Manufacturing

- Features:  
Low-pressure casting
- Heat treatment:  
T6
- Machining Process:  
Fully CNC Machined & CNC drilling
- Varnishing:  
3 layer, powder coat, colour paint, lacquer

## 7. Material

- Material:  
Aluminium alloy G-Al Si7 Mg - T6
- Enervations load:  
Rp02 110 ÷ 140 N/mm<sup>2</sup>
- Tension strength:  
Rm 190 ÷ 230 N/mm<sup>2</sup>
- Elongation:  
A 2 ÷ 5 %
- Density:  
2.65 kg/dm<sup>3</sup>
- Hardness:  
Min 75 HB
- Chemical Analysis:

Silicio Si%	Rame Cu%	Ferro Fe%	Manganese Mn%	Zinco Zn%	Magnesio Mg%	Titanio Ti%	Altro %
6.5 - 7.5	Max 0.05	Max 0.19	Max 0.10	Max 0.01	0.20 ÷ 0.45	0.08 ÷ 0.25	Max 0.1

## 8. Corrosion Consistency of the Material

- Against influence of the water: Very good
- Against seawater: Very good - Minimum 384 hours Corrosion Protection to UNI ISO 9227

## 9. Quality Control

- Material Analysis
- 100% X-Ray Analysis
- Dimensional Inspection Throughout manufacture
- Statistical Process Control on Critical Dimensions

- A 100% tubeless
- A 100% visual inspection

## 10. Production plant

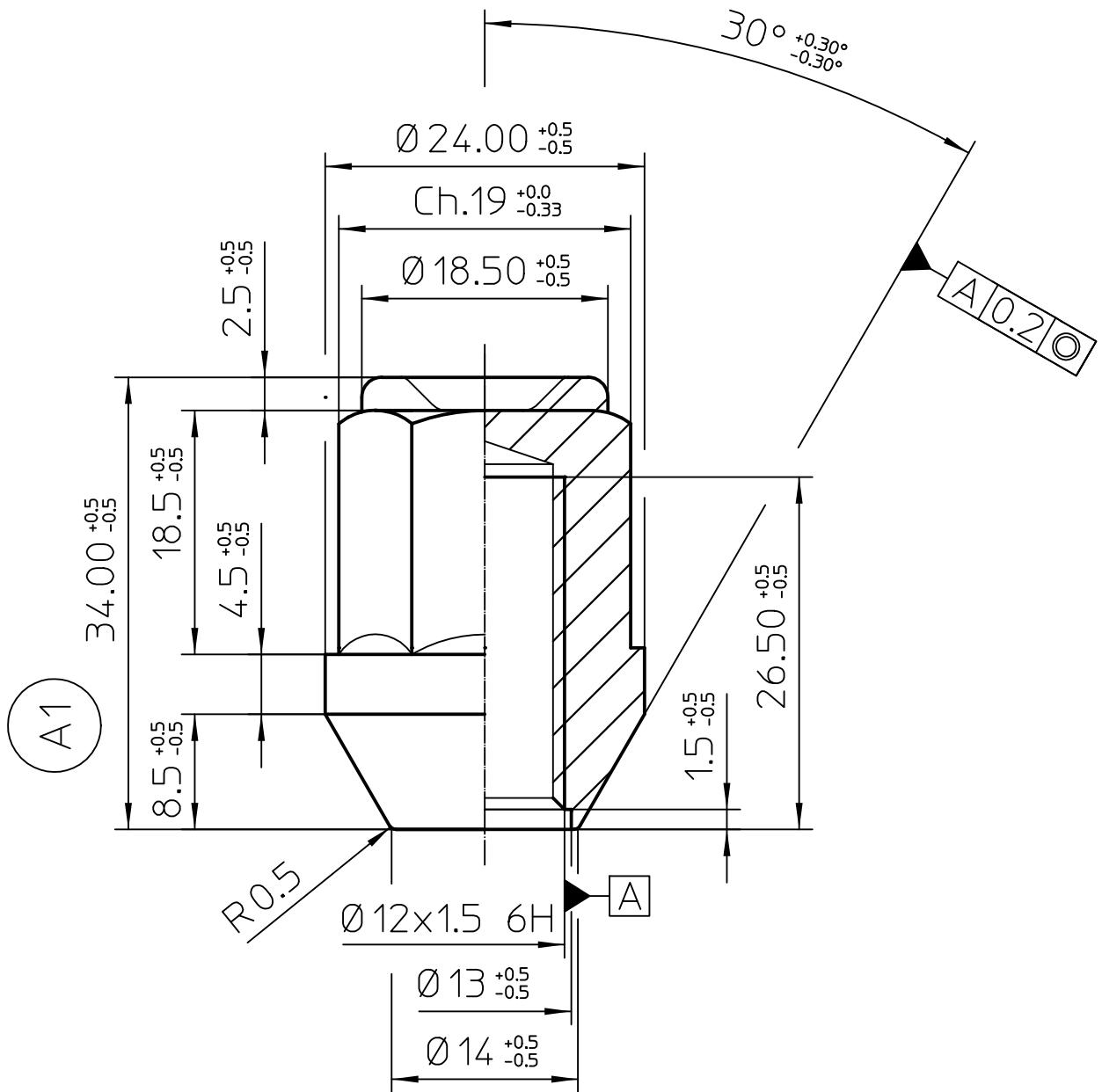
- Casting:
- Machining Process:
- Varnishing / Paint Finish:
- Finish Control:
- Dispatch/Delivery:

Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG  
Fondmetal Spa, Via Bergamo, Palosco BG

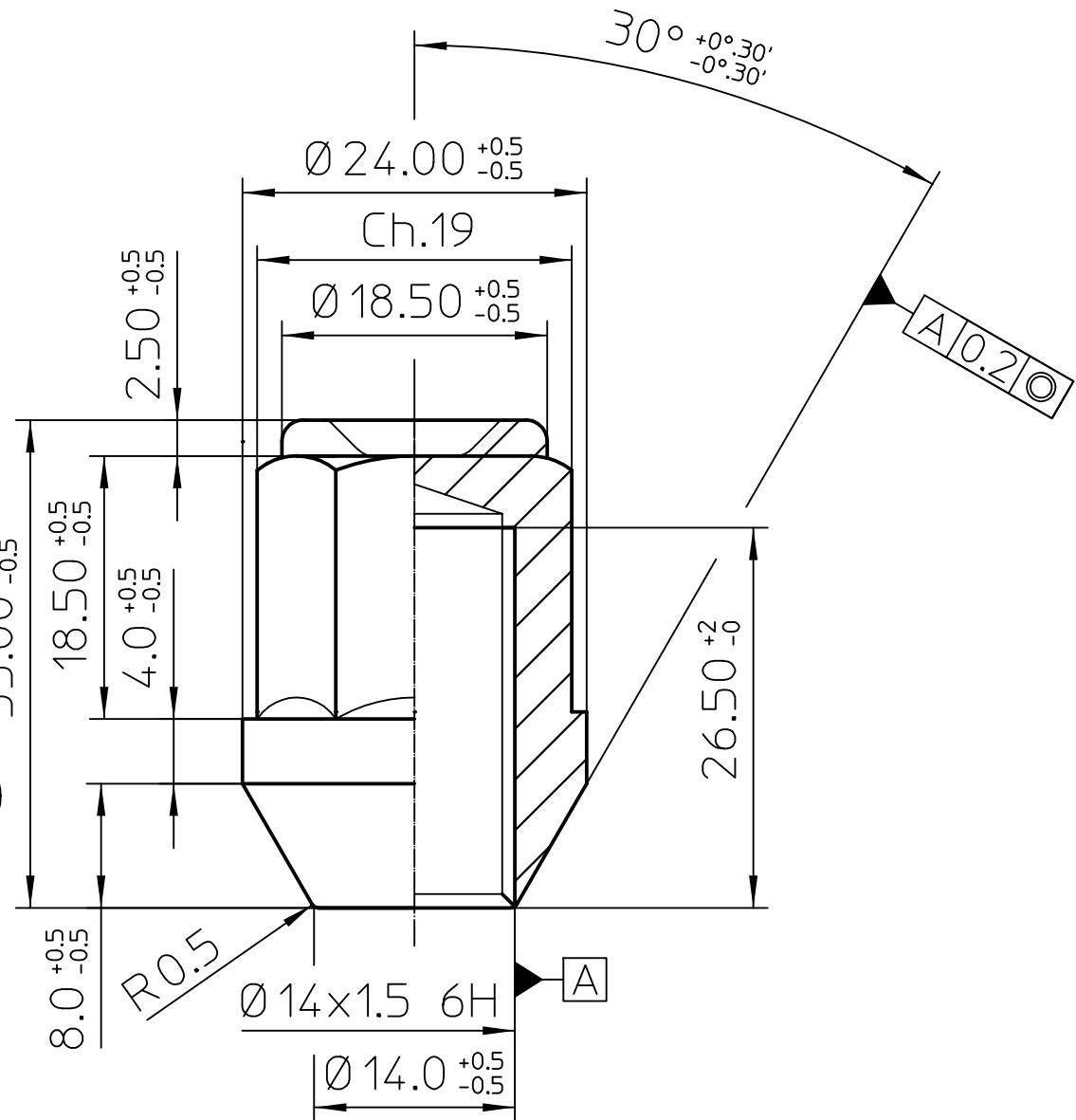
2020-02-06

Ufficio tecnico Fondmetal



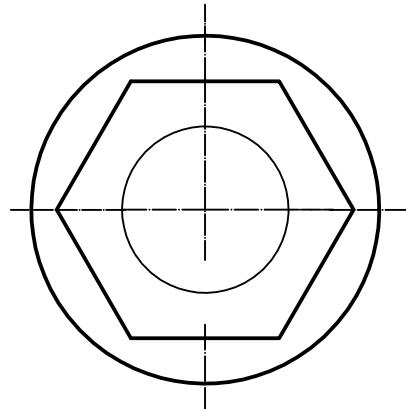
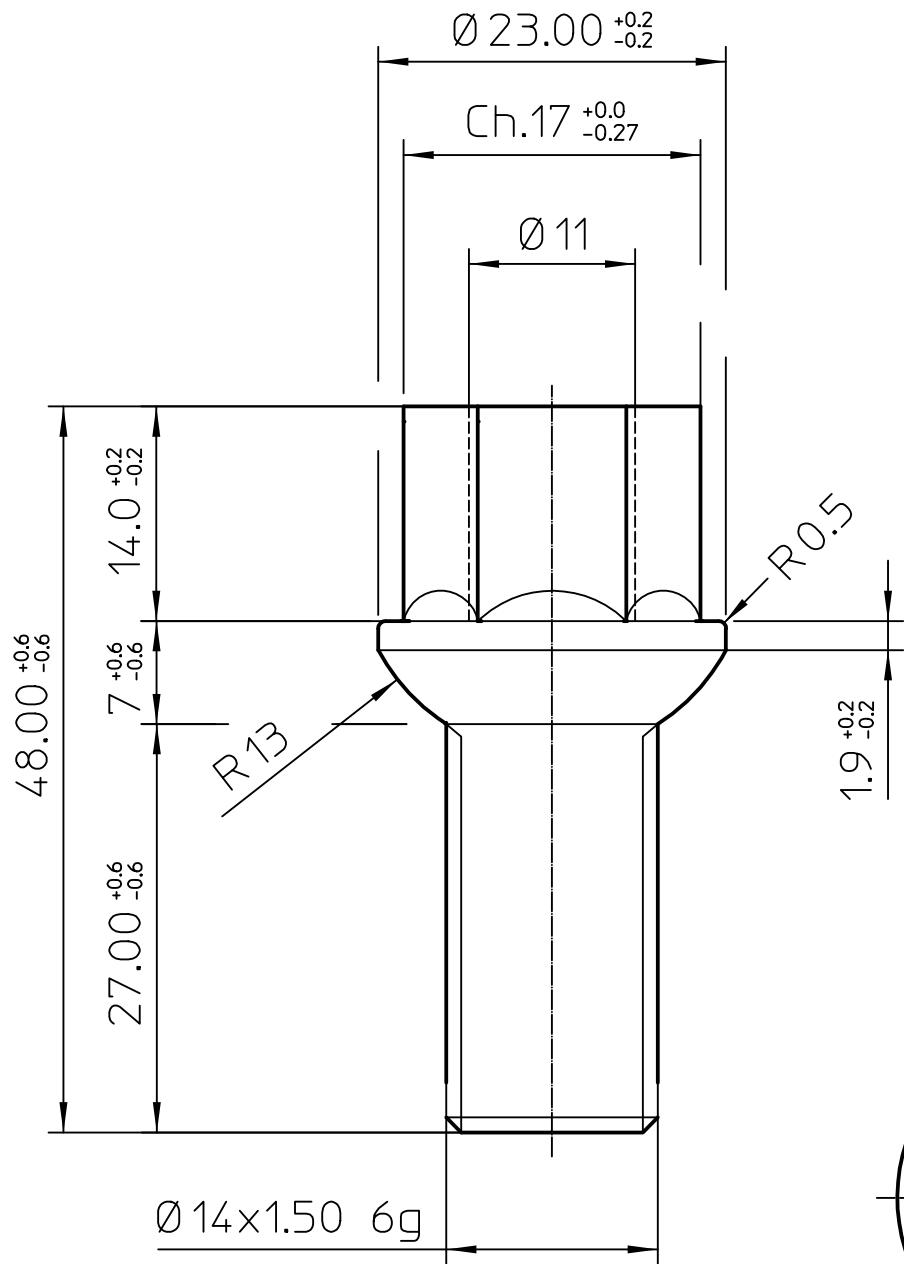


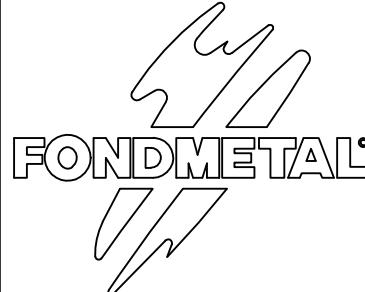
DENOMINAZIONE: Beschreibung		C DADI 12 x 1.50 Ch.19				TIPO DI VEICOLO FAHRZEUG TYP	
 <b>FONDMETAL®</b>	CODICE PARTICOLARE Teilenummer		D005				
	DISEGNO N° Zeichnung Nr.		/				
	MATERIALE Werkstoff		UNI EN 20898/2				
	FINITURA Lackierung		/				
	DISEGNATO DA gezeichnet von		S. FORESTI				
	CONTROLLATO DA Überprüft von		S. RAINERI				
	DATA Datum	16/03/82	SCALA Maßstab				
	REV.	A1					

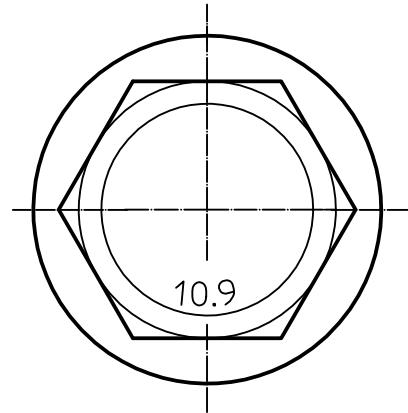
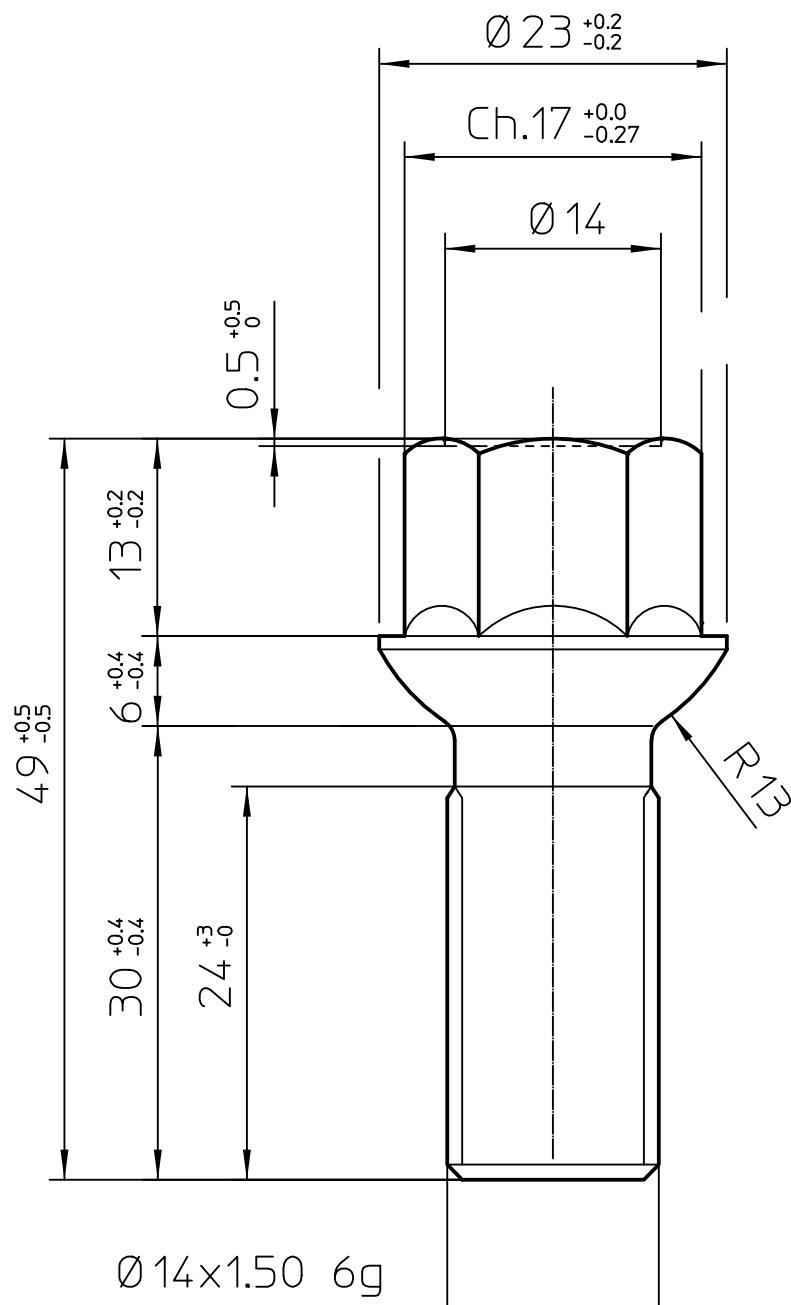


A1 MADIFICATO ALTEZZA TOTALE DA 38mm. A 34mm. (Modif. Quote Fornit. BIMECC) 11/09/01

DENOMINAZIONE: Beschreibung	C DADI 14 x 1.50 Ch.19		
 <b>FONDOMETAL</b>	CODICE PARTICOLARE Teilenummer	D023	
	DISEGNO N° Zeichnung Nr.	/	TIPO DI VEICOLO FAHRZEUG TYP
	MATERIALE Werkstoff	UNI EN 20898/2	
	CLASSE RESISTENZA Festigkeitsklasse	10.9	
	DISEGNATO DA gezeichnet von	S. FORESTI	
	CONTROLLATO DA Überprüft von	S. RAINERI	
	DATA Datum	27/11/89	SCALA Maßstab
			2:1
	REV.	A0	

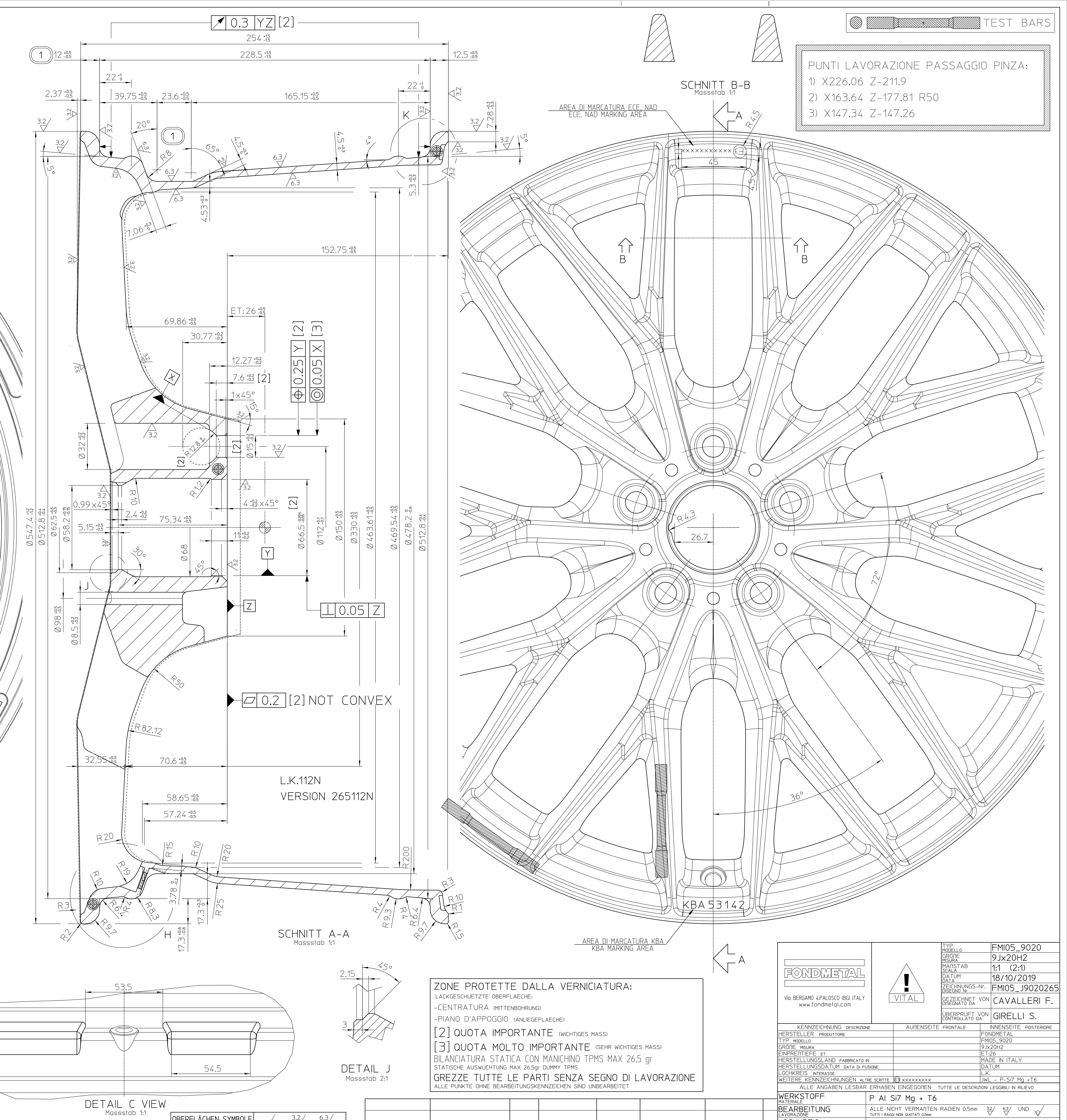
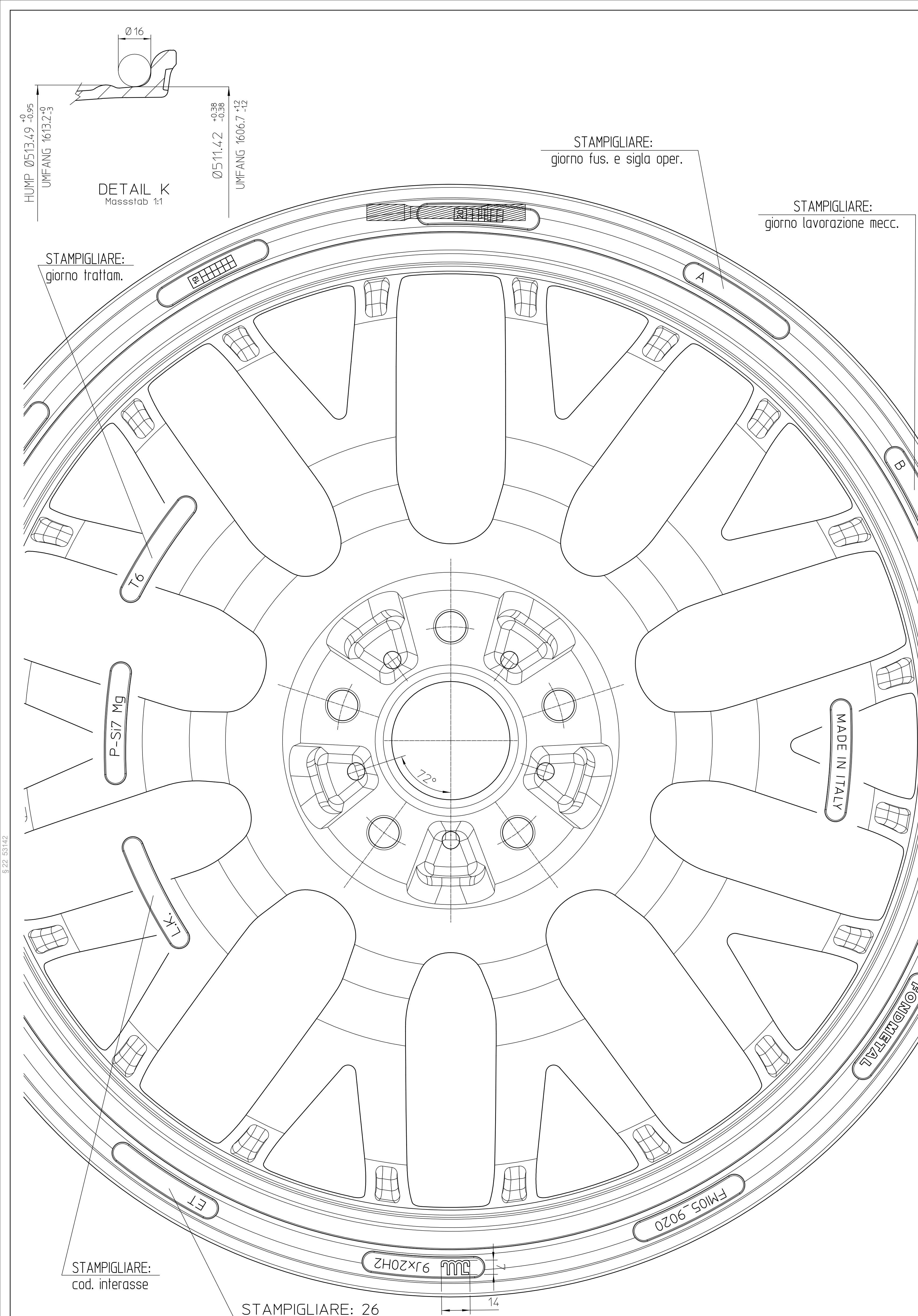


DENOMINAZIONE: Beschreibung		C VITI 14 x 1.5 ch.17				TIPO DI VEICOLO FAHRZEUG TYP	
 <b>FONDOMETAL</b>	CODICE PARTICOLARE Teilenummer	V026					
	DISEGNO N° Zeichnung Nr.	V026		TIPO DI VEICOLO FAHRZEUG TYP			
	MATERIALE Werkstoff	10.9		--			
	FINITURA Lackierung	/					
	DISEGNATO DA gezeichnet von	S. FORESTI					
	CONTROLLATO DA Überprüft von	S. RAINERI					
	DATA Datum	21/09/15	SCALA Maßstab	2:1	CODICE BIMECC: LS17D27F		
	REV.	A0					



DENOMINAZIONE: Beschreibung	VITE M14 x 1.5 ch.17		
	CODICE PARTICOLARE Teilenummer	V036	
	DISEGNO N° Zeichnung Nr.	V036	TIPO DI VEICOLO FAHRZEUG TYP
	MATERIALE Werkstoff	10.9	
	FINITURA Lackierung	Lanthane	
	DISEGNATO DA gezeichnet von	S. RAINERI	
	CONTROLLATO DA Überprüft von	G. CORIONI	
	DATA Datum	30/11/17	SCALA Maßstab
FONDMENTAL	REV.	0	2:1
Via BERGAMO 4, PALOSCO (BG) ITALY www.fondmetal.com			CODICE BIMECC: S17D30R13

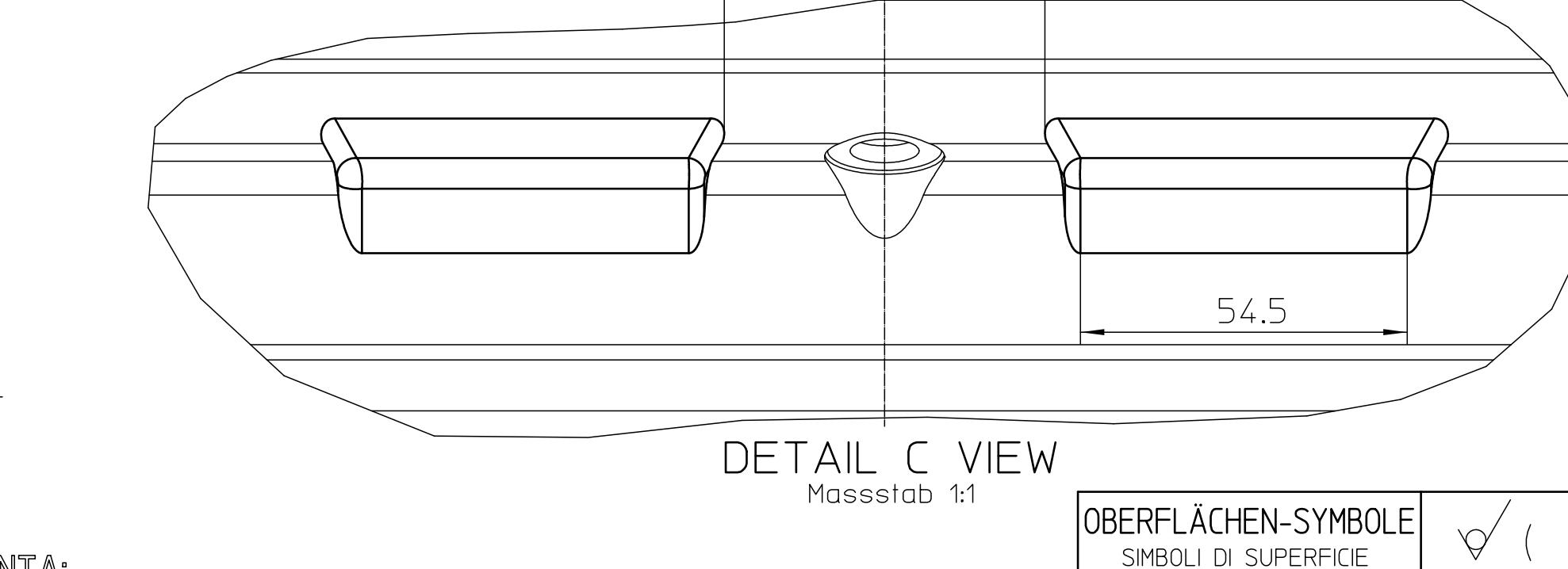
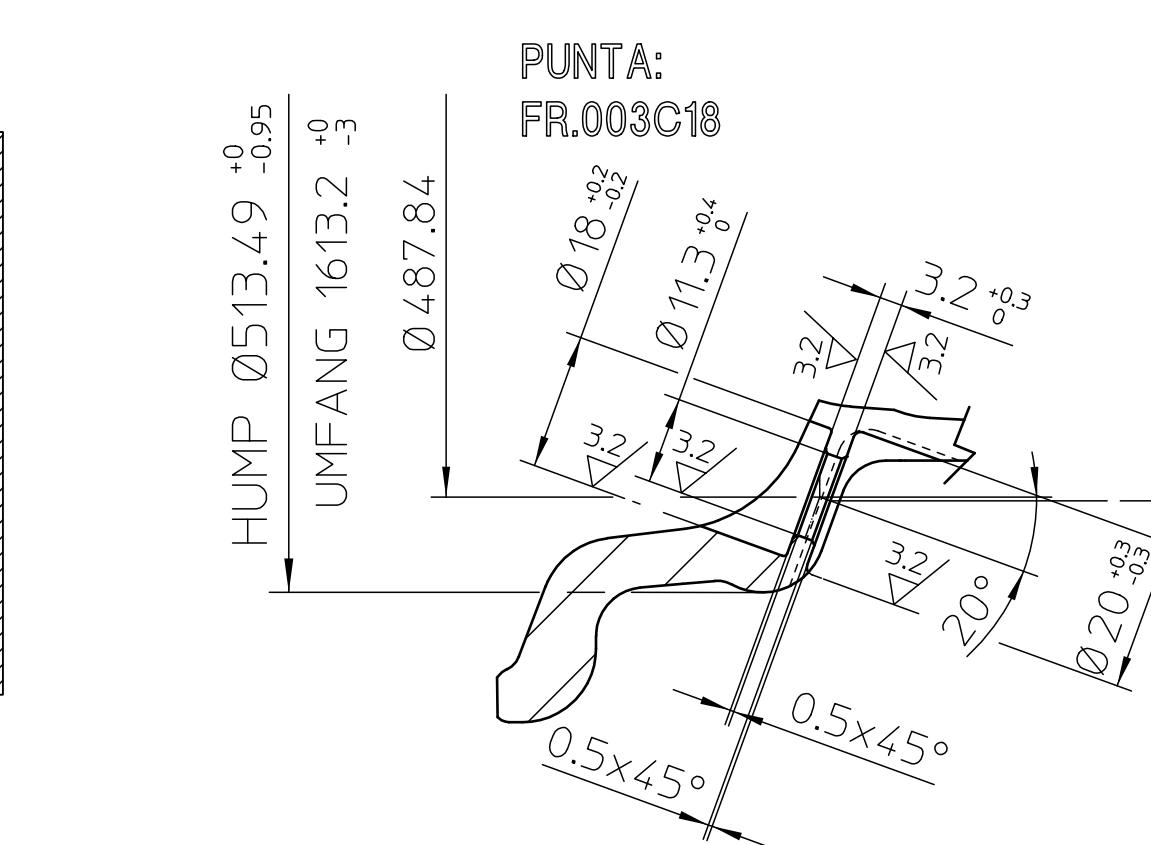




MODIFICA BORDO ANTERIORE PUNTI LAVORAZIONE:

- 1) X574.4 Z-1.48
- 2) X547.4 Z-2.39
- 3) X528 Z-12.01 R9.7
- 4) X524.7 Z-12.01
- 5) X511.96 Z-17.85 R6.4
- 6) X510.06 Z-28.7

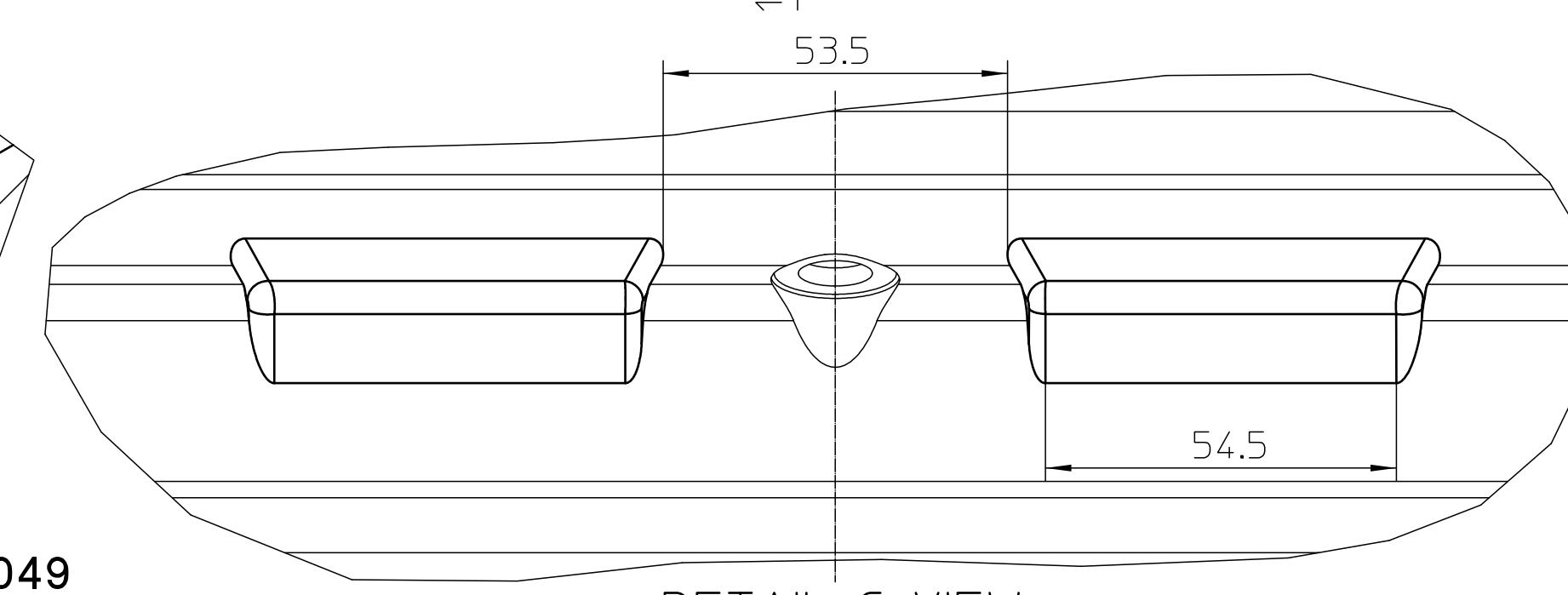
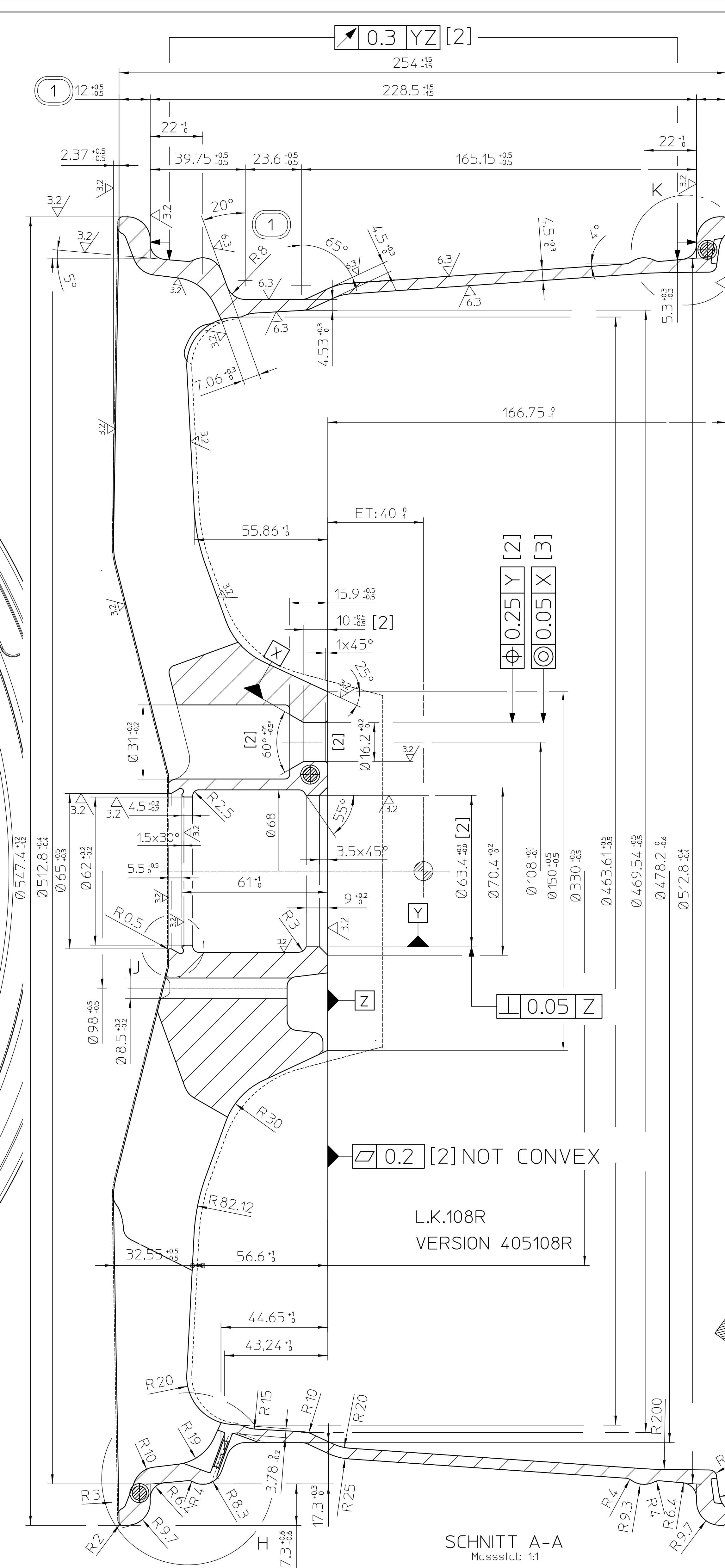
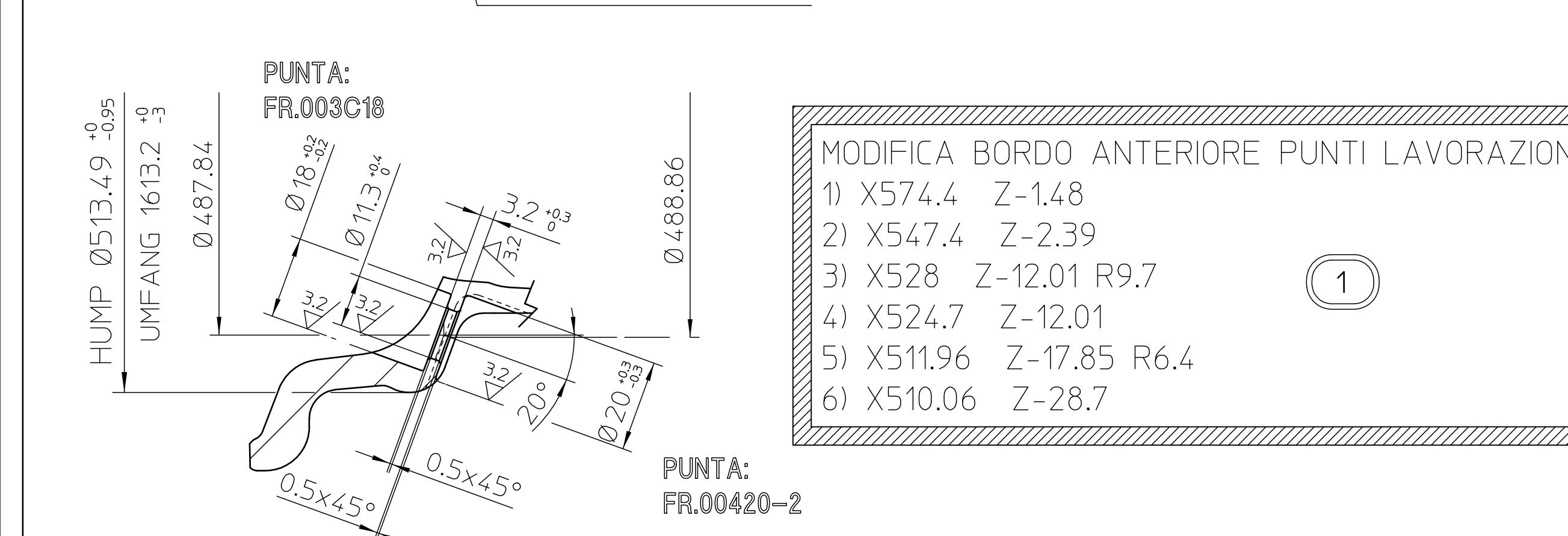
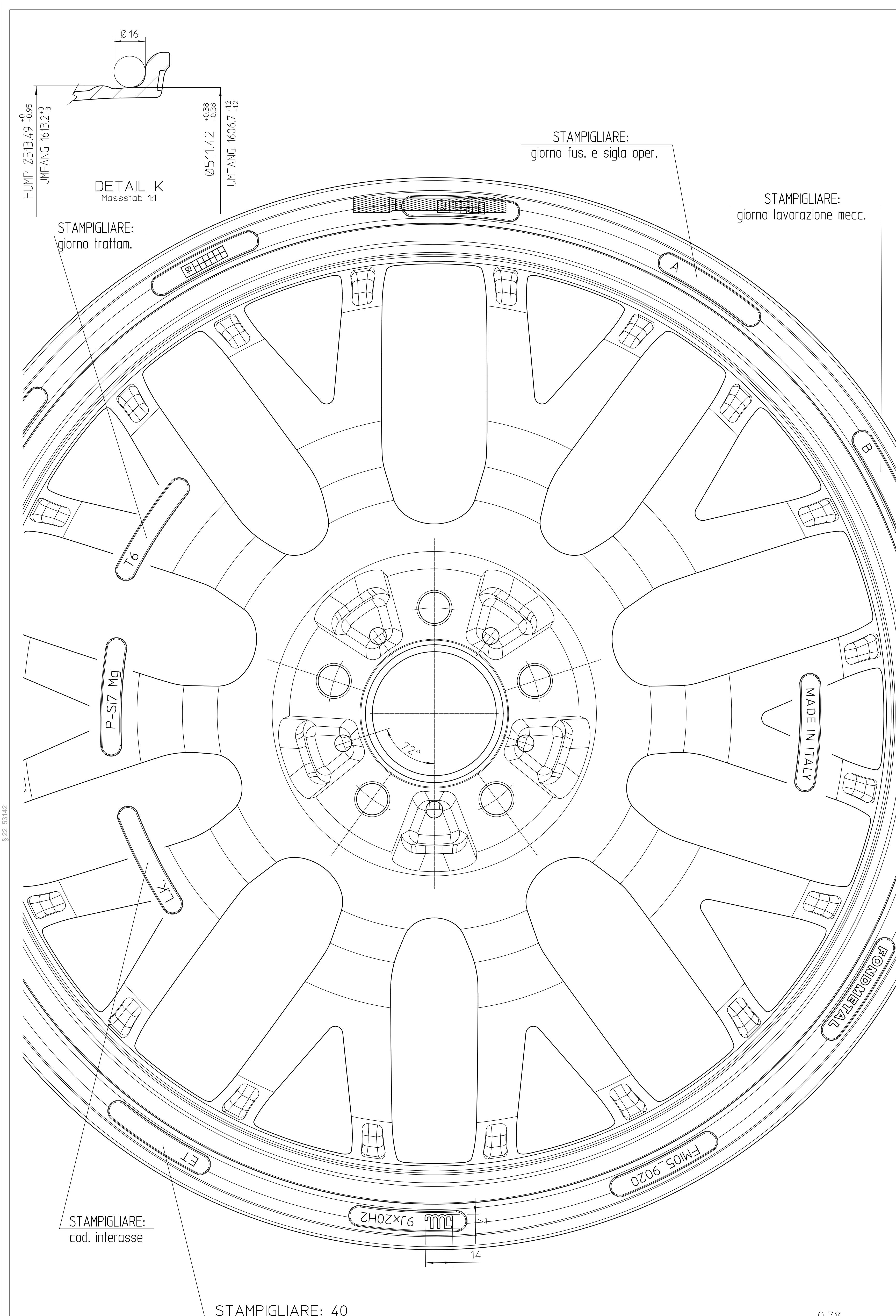
1



DETAIL C VIEW													
Massstab 1:1													
<table border="1"> <tr> <td colspan="2">OBERFLÄCHEN-SYMBOLE</td> </tr> <tr> <td colspan="2">SIMBOLI DI SUPERFICIE</td> </tr> <tr> <td>  </td> <td>  </td> </tr> <tr> <td colspan="2">3.2</td> </tr> </table>		OBERFLÄCHEN-SYMBOLE		SIMBOLI DI SUPERFICIE				3.2					
OBERFLÄCHEN-SYMBOLE													
SIMBOLI DI SUPERFICIE													
													
3.2													
<table border="1"> <tr> <td colspan="2"> <b>NOTE - VAR</b> </td> </tr> <tr> <td colspan="2">PUNTA: FR-ATP04</td> </tr> <tr> <td colspan="2">PUNTE VAL: FR.003C18 - FR</td> </tr> <tr> <td colspan="2">COPPETTA: C062+C059+8W0.601</td> </tr> <tr> <td colspan="2">CENTRATURA PREDISPOSTA PER A</td> </tr> <tr> <td colspan="2">GREZZO: FMI05J9020205</td> </tr> </table>		<b>NOTE - VAR</b>		PUNTA: FR-ATP04		PUNTE VAL: FR.003C18 - FR		COPPETTA: C062+C059+8W0.601		CENTRATURA PREDISPOSTA PER A		GREZZO: FMI05J9020205	
<b>NOTE - VAR</b>													
PUNTA: FR-ATP04													
PUNTE VAL: FR.003C18 - FR													
COPPETTA: C062+C059+8W0.601													
CENTRATURA PREDISPOSTA PER A													
GREZZO: FMI05J9020205													

<p>3/ )</p> <p>E</p> <p>420</p> <p>OE AUD</p> <p>0 AA_01</p>								<p>WERKSTOFF MATERIALE</p> <p>BEARBEITUNG LAVORAZIONE</p> <p>LOCHKREIS INTERASSE</p> <p>OBERFLÄCHE SUPERFICIE</p> <p>FELGENBETT CANALE</p> <p>OFFENE TOLERANZEN TOLLERANZE NON QUOTATE</p>	PA1 Si7 Mg + T6	
									ALLE NICHT VERMAßTEN RADIIEN 0.5mm	3.2/ 6.3/ UND ✓
									TUTTI I RAGGI NON QUOTATI 0,5mm	✓
									±0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT	
									±0.1mm SULLA MEZZERIA	
									NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT	
									VERNICIATURA DOPO SGASSATURA SECONDO DISPOSIZIONI	
									NACH E.T.R.T.O.-NORM SECONDO NORME E.T.R.T.O. DIE IN DER NORM ANGEgebenEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN SONO DA OSSERVARE LE TOLLERANZE CITATE NELLE NORME	
									SPANLOS: ±0.5mm NON LAVORATA	WINKEL SPANLOS: ± 1° ANGOLO NON LAVORATO
									SPANABHEBEND: ±0.25mm LAVORATA	WINKEL SPANABHEBEND: ± 0° 30' ANGOLO LAVORATO
									REV	
	FM105_9020	265112N	26	112N	66.50	/	/	5	ALLE EIGENTUMSRECHTE VON FONDMENTAL S.P.A. VORBEHALTEN. DER NACHDRUCK ZUR HERSTELLUNG DER HIER DARGESTELLTEN TEILE SOWIE DIE WEITERGABE AN DRITTE DIESER ZEICHNUNG IST, OHNE SCHRIFTLICHE GENEH- MIGUNG SEITENS FONDMENTAL S.P.A., UNTERSAGT. JEGLICHE ZUWIDERHANDLUNG WIRD STRAFRECHLICH VERFOLGT.	
	TYP MODELLO	VERSION VERSIONE	ET	L.K. INTERASSE	M.B. CENTRATURA	KENNZ.REDUZIERRING ANELLO DI RIDUZIONE	INNEN-DURCHMESSER DIAMETRO INTERNO	BL N°FORI	TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETA' SONO RISERVATI A FONDMENTAL S.P.A. SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA SE NE VIETA SIA LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI, SIA LA COMUNICAZIONE A TERZI DEL PRESENTE DISEGNO. QUALSIASI INOSSERVANZA VIENE PUNITA A NORMA DI LEGGE.	1





049 DETAIL C VI  
Maßstab 1:1

OBERFLÄCHEN-SYMBELE / 3.2 /

ODER LACHEN-SYMBOL  
SIMBOLI DI SUPERFICIE

NOTE -

PUNTA: FR-125  
PUNTE VAL: FR.003C1

COPPETTA: C049 /  
OE VOLVO

GREZZO: FMI05J90202

## ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:

## LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHE:

## -CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)

## -PIANO D'APPOGGIO (ANLIEGEFLÄCHE)

## [2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)

[2] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)

[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

## [3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

## BILANCIAZURA STATICA CON MANICHINO TPMS MAX 26,5 gr STATISCHE AUSWUCHTUNG MAX 26,5gr DUMMY TPMS

STATISCHE AUSWUCHTUNG MAX 26,5gr DUMMY TPMS  
GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE  
ALLE PUNKTE OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNGEARBEITET

11. **What is the primary purpose of the *Journal of Clinical Endocrinology and Metabolism*?**

113. *Leptodora histrio* (L.) Schleicher, 1851. *Leptodora histrio* (L.) Schleicher, 1851. *Leptodora histrio* (L.) Schleicher, 1851.

--	--	--	--	--	--	--

--	--	--	--	--	--	--	--

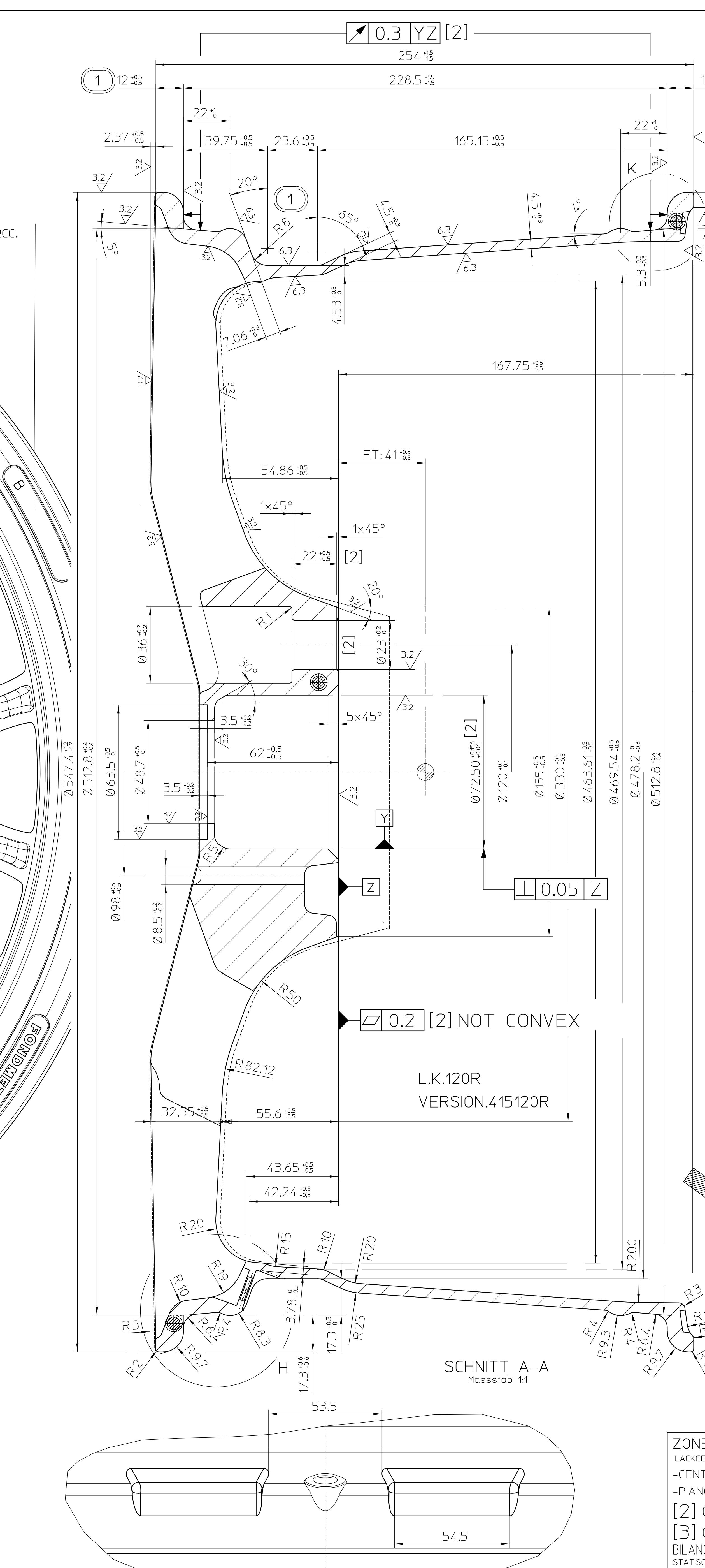
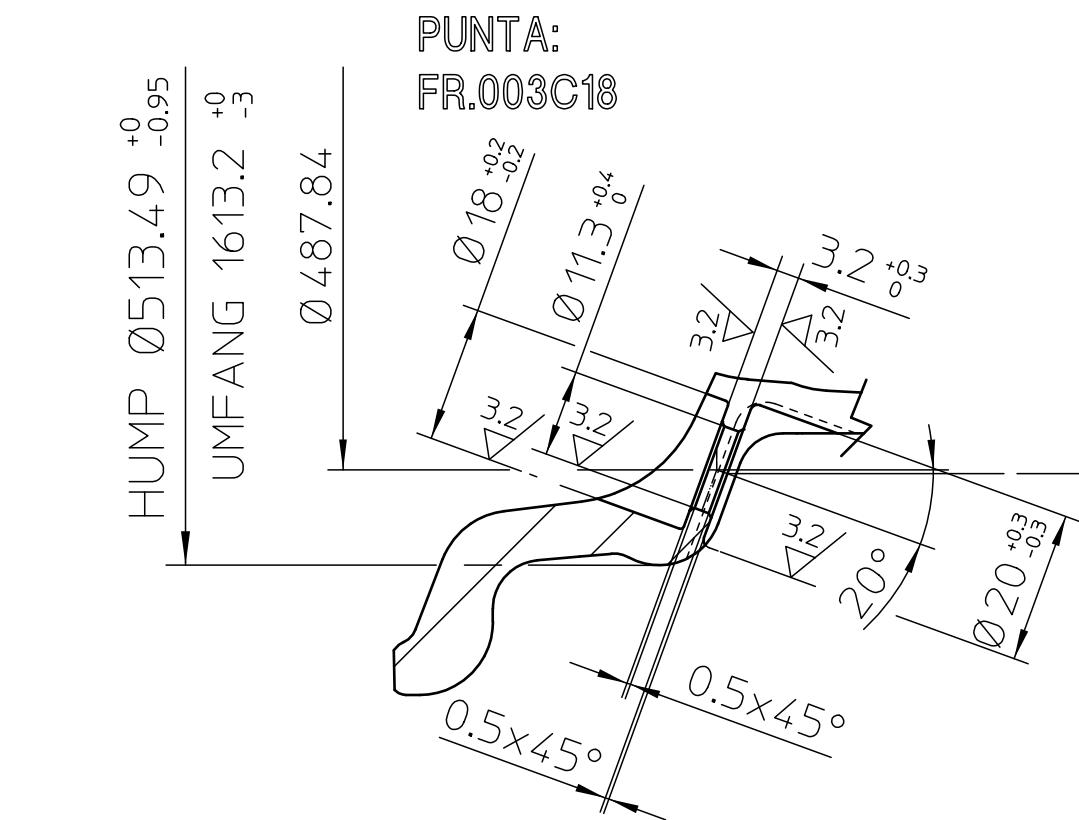
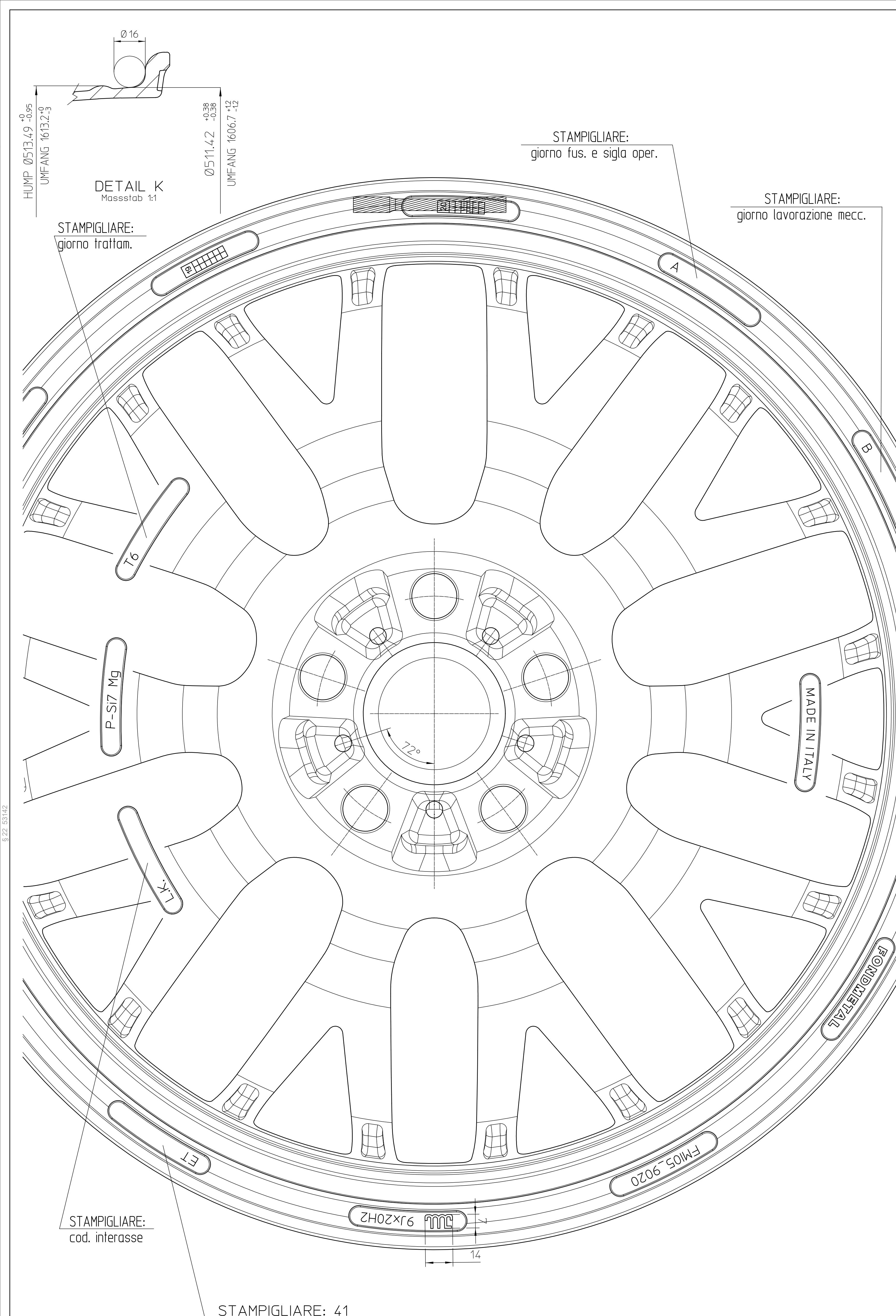
11. *What is the primary purpose of the following statement?*

\_9020 405108R 40 108R 63.40 /

VERSION	FT	KB	MB	KENNZ REDUZIERRING
1.0.0	1.0.0	1.0.0	1.0.0	1.0.0

VERSIONE  
VERSIONE





## SIMBOLI DI SUPERFICIE

**NOTE - VARIE**

PUNTA: FR-LR01

PUNTE VAL: FR.003C18 /  
FR.00420

COPPETTA: C065-OE LAND ROVER

GREZZO: FMI05 19021255

ZONE PROTETTE DALLA VERNICIATURA:  
LACKGESCHÜTZTE OBERFLÄCHE:  
-CENTRATURA (MITTENBOHRUNG)  
-PIANO D'APPOGGIO (ANLIEGEFLÄCHE)

[2] QUOTA IMPORTANTE (WICHTIGES MASS)

[3] QUOTA MOLTO IMPORTANTE (SEHR WICHTIGES MASS)

BILANCIATURA STATICÀ CON MANICHINO TPMS MAX 26,5 gr  
STATISCHE AUSWUCHTUNG MAX 26,5gr DUMMY TPMS

GREZZE TUTTE LE PARTI SENZA SEGNO DI LAVORAZIONE  
ALLE PUNKTE OHNE BEARBEITUNGSKENNZEICHEN SIND UNEARBEITET

								WERKSTOFF MATERIALE	P Al Si7 Mg + T6	
								BEARBEITUNG LAVORAZIONE	ALLE NICHT VERMAßTEN RADII 0.5mm 3.2/ 6.3/ UND 	
								LOCHKREIS INTERASSE	±0.1mm UM DEN THEORETISCHEN MITTELPUNKT ±0.1mm SULLA MEZZERIA	
								OBERFLÄCHE SUPERFICIE	NACH ENTFETTUNG LACKIERUNG NACH VORSCHRIFT VERNICIATURA DOPO SGRASSATURA SECONDO DISPOSIZIONI	
								FELGENBETT CANALE	NACH E.T.R.T.O.-NORM SECONDO NORME E.T.R.T.O. DIE IN DER NORM ANGEgebenEN TOLERANZEN SIND ZU BEACHTEN SONO DA OSSERVARE LE TOLLERANZE CITATE NELLE NORME	
								OFFENE TOLERANZEN TOLLERANZE NON QUOTATE	SPANLOS: ±0.5mm NON LAVORATA SPANABHEBEND: ±0.25mm LAVORATA	WINKEL SPANLOS: ±° ANGolo NON LAVORATO WINKEL SPANABHEBEND: ±° 30' ANGolo LAVORATO
FMI05_9020	415120R	41	120R	72.60	/	/	5	ALLE EIGENTUMSRECHTE VON FONDMENTAL S.P.A. VORBEHALTEN. DER NACHDRUCK ZUR HERSTELLUNG DER HIER DARGESTELLTEN TEILE SOWIE DIE WEITERGABE AN DRITTE DIESER ZEICHNUNG IST, OHNE SCHRIFTLICHE GENEH- MIGUNG SEITENS FONDMENTAL S.P.A., UNTERSAGT. JEGLICHE ZUWIDERHANDLUNG WIRD STRAFRECHLICH VERFOLGT.	REV	
TYP MODELLO	VERSION VERSIONE	ET	L.K. INTERASSE	M.B. CENTRATURA	KENNZ.REDUZIERRING ANELLO DI RIDUZIONE	INNEN-DURCHMESSER DIAMETRO INTERNO	BL N°EOP	TUTTI I DIRITTI DI PROPRIETA' SONO RISERVATI A FONDMENTAL S.P.A. SENZA AUTORIZZAZIONE DELLA STESSA SE NE VIETA SIA LA RIPRODUZIONE ANCHE SOLO PARZIALE PER LA COSTRUZIONE DEI PEZZI RAPPRESENTATI,	1	