

Nummer **09-8075-A00-V01**Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8Jx18H2 Typ AC 509  
Hersteller RVS Srl

**Auftraggeber** RVS Srl  
via per Salvatronda 60  
I 31033 Castelfranco Veneto TV  
QM.Nr.:39020150706

**Prüfgegenstand** PKW-Sonderrad

Modell B 35  
Typ AC 509  
Radgröße 8 J x 18 H2  
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch- $\varnothing$ (mm)	Ein- press- - tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
2EM	AC 509 2EM / $\varnothing 72,25 - \varnothing 54,1$	5/100/54,1	35	690	2100	9/2009
2EM	AC 509 2EM / $\varnothing 72,25 - \varnothing 56,1$	5/100/56,1	35	690	2100	9/2009
2EM	AC 509 2EM / $\varnothing 72,25 - \varnothing 57,1$	5/100/57,1	35	690	2100	9/2009
31M 316	AC 509 31M / $\varnothing 72,25 - \varnothing 57,1$ AC 509 316 / $\varnothing 73 - \varnothing 57,1$	5/112/57,1	35	690	2100	9/2009
69M 696	AC 509 69M / $\varnothing 72,25 - \varnothing 57,1$ AC 509 696 / $\varnothing 73 - \varnothing 57,1$	5/112/57,1	45	690	2100	9/2009
31M 316	AC 509 31M / $\varnothing 72,25 - \varnothing 66,6$ AC 509 316 / $\varnothing 73 - \varnothing 66,6$	5/112/66,6	35	690	2100	9/2009
69M 696	AC 509 69M / $\varnothing 72,25 - \varnothing 66,6$ AC 509 696 / $\varnothing 73 - \varnothing 66,6$	5/112/66,6	45	690	2100	9/2009

### Kennzeichnung

Herstellerzeichen RVS  
Radtyp und Ausführung AC 509....(s.o.)  
Radgröße 8Jx18H2  
Einpreßtiefe ET...(s.o.)  
Gießereikennzeichen -  
Herkunftsmerkmal Made in Italy  
Herstellungsdatum Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/112	205/35R18	45	690
5/100	205/35R18	35	690

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Statische Radlast (kg)
5/112	285/60R18	45	690

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 11,95 kg.

#### **Prüfort und Prüfdatum**

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Ponte San Marco beim TÜV Rheinland Italia S.r.l im Oktober 2009 durchgeführt.

#### **Hinweise zum Sonderrad**

entfällt

#### **Prüfergebnis**

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

### Anlagen

Beschreibung		01.10.2009
Radzeichnung	0G-8-80-G1/99-00	07.09.2009
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-NUT_3	16.12.2008
	mit Änderung vom	02.10.2009
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_1	16.12.2008
	mit Änderung vom	02.10.2009
Zentrierringzeichnung	Zenterring 73,0 mm	01.10.2007
Zentrierringzeichnung	ARD	27.08.2007
Zentrierringzeichnung	MLDE	06.02.2009

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Prüflaboratorium Technologiezentrum Typprüfstelle der TÜV Pfalz Verkehrswesen GmbH akkreditiert von der Akkreditierungsstelle des Kraftfahrt-Bundesamtes. Bundesrepublik Deutschland unter der DAR-Registrier-Nr.: KBA-P 00008-95

Lambsheim, 27. Oktober 2009

Garrecht



00143218.DOC