

Auftraggeber RVS Srl
via per Salvatronda 60
I 31033 Castelfranco Veneto TV
QM-Nr.: 39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell AC-518
Typ AC-518 1775
Radgröße 7,5 J x 17 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
679A	AC-518 1775 679A / Ø73.1-Ø63.4	5/108/63,4	45	690	2254	7/2019
679A	AC-518 1775 679A / Ø73.1-Ø65.1	5/108/65,1	45	690	2254	7/2019
59A	AC-518 1775 59A / ohne Ring	5/110/65,1	40	690	2254	7/2019
601D	AC-518 1775 601D / Ø66.6-Ø57.1	5/112/57,1	42	750	2254	7/2019
C34	AC-518 1775 C34 / ohne Ring	5/112/57,1	47	690	2254	7/2019
1FB	AC-518 1775 1FB / ohne Ring	5/112/66,6	30	750	2254	7/2019
601D	AC-518 1775 601D / ohne Ring	5/112/66,5	42	750	2254	7/2019
60B	AC-518 1775 60B / ohne Ring	5/112/66,6	42	750	2254	7/2019
C3B	AC-518 1775 C3B / ohne Ring	5/112/66,6	47	690	2254	7/2019
C31D	AC-518 1775 C31D / ohne Ring	5/112/66,5	47	690	2254	7/2019
C39C	AC-518 1775 C39C / ohne Ring	5/112/66,7	47	690	2254	7/2019
589A	AC-518 1775 589A / Ø73.1-Ø60.1	5/114,3/60,1	40	750	2254	7/2019
589A	AC-518 1775 589A / Ø73.1-Ø64.1	5/114,3/64,1	40	750	2254	7/2019
589A	AC-518 1775 589A / Ø73.1-Ø66.1	5/114,3/66,1	40	750	2254	7/2019
589A	AC-518 1775 589A / Ø73.1-Ø67.1	5/114,3/67,1	40	750	2254	7/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52861
Herstellerzeichen RVS
Radtyp und Ausführung AC-518 1775...(s.o)
Radgröße 7.5JX17H2
Einpreßtiefe ET...(s.o)
Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
679A	5/108	45	690	2254	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
59A	5/110	40	690	2254	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
1FB	5/112	30	750	2254	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
601D	5/112	42	750	2254	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
60B	5/112	42	750	2254	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
C39C	5/112	47	690	2254	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
C3B	5/112	47	750	2254	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
589A	5/114,3	40	750	2254	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
679A	5/108	45	690	195/40R17	09/2019	TRI Pogliano Milanese
60B	5/112	42	750	195/40R17	09/2019	TRI Pogliano Milanese
C3B	5/112	47	750	195/40R17	09/2019	TRI Pogliano Milanese
589A	5/114,3	40	750	195/40R17	09/2019	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
679A	5/108	45	750	275/65R17	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese
589A	5/114,3	40	750	275/65R17	FE	09/2019	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 679A, 5/108 ET45 betrug 10,9 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		03.09.2019
Radzeichnung	518_75_17_P2_02_00	26.04.2019
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_14	16.12.2008
	mit Änderung vom	05.06.2019
Zentrierringzeichnung	ARB	07.08.2007
Zentrierringzeichnung	FZ	01.03.2014
Nabenkappenzeichnung	C34	21.06.2019
Nabenkappenzeichnung	CP 001	03.09.2007
Verwendungen	Anlage 1-15	05.11.2019

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 5. November 2019



Schmidt

00331669.DOC