

Auftraggeber RVS Srl
via per Salvatronda 60
I 31033 Castelfranco Veneto TV
QM-Nr.: 39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell AC-518
Typ AC-518 1980
Radgröße 8 J x 19 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
679A	AC-518 1980 679A / Ø73.1-Ø63.4	5/108/63,4	45	750	2254	10/2019
679A	AC-518 1980 679A / Ø73.1-Ø65.1	5/108/65,1	45	750	2254	10/2019
C1A	AC-518 1980 C1A / ohne Ring	5/110/65,1	33	750	2254	10/2019
431D	AC-518 1980 431D / Ø66.6-Ø57.1	5/112/57,1	38	750	2254	10/2019
C34	AC-518 1980 C34 / ohne Ring	5/112/57,1	47	750	2254	10/2019
Q8B	AC-518 1980 Q8B / ohne Ring	5/112/66,6	27	750	2254	10/2019
43B	AC-518 1980 43B / ohne Ring	5/112/66,6	38	750	2254	10/2019
431D	AC-518 1980 431D / ohne Ring	5/112/66,5	38	750	2254	10/2019
C3B	AC-518 1980 C3B / ohne Ring	5/112/66,6	47	750	2254	10/2019
589A	AC-518 1980 589A / Ø73.1-Ø60.1	5/114,3/60,1	40	750	2254	10/2019
589A	AC-518 1980 589A / Ø73.1-Ø64.1	5/114,3/64,1	40	750	2254	10/2019
589A	AC-518 1980 589A / Ø73.1-Ø66.1	5/114,3/66,1	40	750	2254	10/2019
589A	AC-518 1980 589A / Ø73.1-Ø67.1	5/114,3/67,1	40	750	2254	10/2019

Kennzeichnung

KBA-Nummer 52962
Herstellerzeichen RVS
Radtyp und Ausführung AC-518 1980
Radgröße 8JX19H2
Einpreßtiefe ET...(s.o)
Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
679A	5/108	45	750	2254	FE	10/2019	TRI Pogliano Milanese
C1A	5/110	33	750	2254	FE	10/2019	TRI Pogliano Milanese
Q8B	5/112	27	750	2254	FE	10/2019	TRI Pogliano Milanese
43B	5/112	38	750	2254	FE	10/2019	TRI Pogliano Milanese
431D	5/112	38	750	2254	FE	10/2019	TRI Pogliano Milanese
C34	5/112	47	750	2254	FE	10/2019	TRI Pogliano Milanese
C3B	5/112	47	750	2254	FE	10/2019	TRI Pogliano Milanese
589A	5/114,3	40	750	2254	FE	10/2019	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
679A	5/108	45	750	215/35R19	10/2009	TRI Pogliano Milanese
Q8B	5/112	27	750	215/35R19	10/2009	TRI Pogliano Milanese
C3B	5/112	47	750	215/35R19	10/2009	TRI Pogliano Milanese
589A	5/114,3	40	750	215/35R19	10/2009	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
679A	5/108	45	750	275/55R19	FE	10/2009	TRI Pogliano Milanese
589A	5/114,3	40	750	275/55R19	FE	10/2009	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 679A, 5/108 ET45 betrug 13,40 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		07.10.2019
	mit Änderung vom	10.05.2021
Radzeichnung	518_80_19_P2_01_00	09.09.2019
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_16	16.12.2008
	mit Änderung vom	23.09.2019
Zentrierringzeichnung	ARB	07.08.2007
Zentrierringzeichnung	FZ	01.03.2019
Nabenkappenzeichnung	C34	21.06.2019
Nabenkappenzeichnung	CP 001	03.09.2007
Verwendungen	1-13	
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_18	16.12.2008
	mit Änderung vom	18.09.2020

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 18. Juni 2021




Schmidt

00370148.DOC

Liste der Änderungen

Es wird geändert: Aktualisierung Radbeschreibung
Aktualisierung Befestigungsmittelzeichnung
Aktualisierung Verwendungsbereich

Es wird berichtigt:

Es wird hinzugefügt:

Es entfällt: