

Prüfbericht Nr. **55806822** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ AC-521 1880
 Hersteller RVS Srl

Seite 1 von 3

Auftraggeber RVS Srl
 via per Salvatronda 60
 I 31033 Castelfranco Veneto TV
 QM-Nr.: 39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell AC-521
 Typ AC-521 1880
 Radgröße 8 J x 18 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
AC9A	AC-521 1880 AC9A / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	43	780	2280	6/2022
AC9A	AC-521 1880 AC9A / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	43	780	2280	6/2022
31B	AC-521 1880 31B / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	35	780	2280	6/2022
69B	AC-521 1880 69B / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	780	2280	6/2022
31B	AC-521 1880 31B / ohne Ring	5/112/66,6	35	780	2280	6/2022
69B	AC-521 1880 69B / ohne Ring	5/112/66,6	45	780	2280	6/2022

Kennzeichnung

KBA-Nummer 54354
 Herstellerzeichen RVS
 Radtyp und Ausführung AC-521 1880...(s.o.)
 Radgröße 8JX18H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55806822** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ AC-521 1880
RVS Srl

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
AC9A	5/108	43	780	2280	FE	08-09/2022	TRI Pogliano Milanese
31B	5/112	35	780	2280	FE	09/2022	TRI Pogliano Milanese
69B	5/112	45	780	2280	FE	08-09/2022	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
AC9A	5/108	43	780	205/40R18	08/2022	TRI Pogliano Milanese
69B	5/112	45	780	205/40R18	08/2022	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
AC9A	5/108	43	780	285/60R18	FE	09/2022	TRI Pogliano Milanese
69B	5/112	45	780	285/60R18	FE	09/2022	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren
ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung AC9A betrug 13,50 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Siehe Tabelle Testdaten durchgeführt.

Prüfbericht Nr. **55806822** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 8JX18H2 Typ AC-521 1880
RVS Srl

Seite 3 von 3

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		18.05.2022
Radzeichnung	521_80_18_R6_01_00	22.12.2021
	mit Änderung vom	29.08.2022
Nabenkappenzeichnung	CP 001	03.09.2007
Nabenkappenzeichnung	C26	03.05.2021
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_18	16.12.2008
	mit Änderung vom	18.09.2020
Zentrierringzeichnung	ARB	07.08.2007
Zentrierringzeichnung	FZ	01.03.2019
Verwendungen	Anlage 1-6	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 14. Oktober 2022

Schmidt



Schmidt

00398583.DOC