

Prüfbericht Nr. **55803324** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand                      PKW-Sonderrad 8,5JX19 H2 Typ AC-M10 1985  
 Hersteller                              RVS Srl

Seite 1 von 3

**Auftraggeber**                      RVS Srl  
 via per Salvatronda 60  
 I 31033 Castelfranco Veneto TV  
 QM-Nr.: 39020150706

**Prüfgegenstand**                      PKW-Sonderrad

Modell                                  AC-M10  
 Typ                                        AC-M10 1985  
 Radgröße                                8,5 J x 19 H2  
 Zentrierart                              Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
1F9C	AC-M10 1985 1F9C / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	30	825	2300	2/2024
57B	AC-M10 1985 57B / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	40	825	2300	2/2024
699C	AC-M10 1985 699C/ Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	825	2300	2/2024
1F9C	AC-M10 1985 1F9C / ohne Ring	5/112/66,6	30	825	2300	2/2024
57B	AC-M10 1985 57B / ohne Ring	5/112/66,6	40	825	2300	2/2024
699C	AC-M10 1985 699C/ ohne Ring	5/112/66,6	45	825	2300	2/2024
1F9C	AC-M10 1985 1F9C / ohne Ring	5/112/66,6	30	825	2300	2/2024
699C	AC-M10 1985 699C/ ohne Ring	5/112/66,6	45	825	2300	2/2024
34D	AC-M10 1985 34D / ohne Ring	5/120/72,6	35	825	2300	2/2024

### Kennzeichnung

KBA-Nummer                          55214  
 Herstellerzeichen                    RVS  
 Radtyp und Ausführung            AC-M10 1985...(s.o.)  
 Radgröße                              8,5JX19 H2  
 Einpreßtiefe                        ET...(s.o.)  
 Herkunftsmerkmal                  MADE IN ITALY  
 Herstellungsdatum                  Monat und Jahr

### Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

### Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55803324** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5JX19 H2 Typ AC-M10 1985  
RVS Srl

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
1F9C	5/112	30	825	2300	FE	11/2023	TRI Pogliano Milanese
57B	5/112	40	825	2300	FE	11/2023	TRI Pogliano Milanese
699C	5/112	45	825	2300	FE	11/2023	TRI Pogliano Milanese
34D	5/120	35	825	2300	FE	11/2023	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
699C	5/112	45	825	215/35R19	11/2023	TRI Pogliano Milanese
34D	5/120	35	825	215/35R19	11/2023	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
699C	5/112	45	825	285/45R19	FE	01/2024	TRI Pogliano Milanese
34D	5/120	35	825	285/45R19	FE	03/2024	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 1F9C betrug 13,17 kg.

### Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle testdaten) durchgeführt.

### Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Prüfbericht Nr. **55803324** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand  
HerstellerPKW-Sonderrad 8,5JX19 H2 Typ AC-M10 1985  
RVS Srl

Seite 3 von 3

**Anlagen**



Beschreibung		09.02.2024
Radzeichnung	M10_85_19_S1_01_00 mit Änderung vom	29.06.2023 09.02.2024
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_19 mit Änderung vom	16.12.2008 23.01.2023
Zentrierringzeichnung	ARB	07.08.2007
Nabenkappenzeichnung	C307	26.07.2016
Nabenkappenzeichnung	C312	12.11.2020
Verwendungsbereich	Anlagen 1-9	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typpgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 10. April 2024

Schmidt

00425970.DOC JR-CS