GUTACHTEN zur ABE Nr. 50105 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55807314 (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 11J x 20H2 Typ AC-MB2

Hersteller RVS Srl



Seite 1 von 3

Auftraggeber RVS Srl

via per Salvatronda 60

I 31033 Castelfranco Veneto TV

QM.Nr.:39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell AC-MB2
Typ AC-MB2
Radgröße 11 J x 20 H2
Zentrierart Mittenzentrierung

Aus- führung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
3DF	AC-MB2 3DF / Ø74,1 - Ø72,6	5/120/72,6	37	880	2300	7/2014

Kennzeichnung

KBA-Nummer 50105
Herstellerzeichen RVS
Radtyp und Ausführung AC-MB2
Radgröße 11J x 20H2
Einpreßtiefe ET...(s.o)
Herkunftsmerkmal Made in Italy
Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

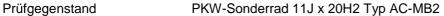
- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Anschluß	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)	Abrollumfang
5/120	37	880	2300

GUTACHTEN zur ABE Nr. 50105 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55807314 (1. Ausfertigung)



Hersteller RVS Srl



Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	295/25R20	37	880

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Anschluß	Reifengröße	Einpresstiefe (mm)	Radlast (kg)
5/120	325/60R20	37	880

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht einer unlackierten Probe betrug 16,5 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in Pogliano Milanese beim TÜV Rheinland Group ab September 2014 durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

GUTACHTEN zur ABE Nr. 50105 nach §22 StVZO

Gutachten Nr. 55807314 (1. Ausfertigung)



Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 11J x 20H2 Typ AC-MB2

Hersteller RVS Srl

Seite 3 von 3

Anlagen

Beschreibung	-	07.07.2014
Radzeichnung	OG_20_11_54/05_01	14.04.2014
	mit Änderung vom	19.09.2014
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_9	16.12.2008
	mit Änderung vom	18.02.2014
Nabenkappenzeichnung	CP 015_1	08.04.2013
Zentrierringzeichnung	ARC	07.08.2007
Verwendung	Anlage 1-2	

Das Gutachten umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lambsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typgenehmigungsverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lambsheim, 22. Januar 2015

Schmidt

TÜVRheinland

00220852.DOC