

Prüfbericht Nr. **55812024** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 7.5J X 18H2 Typ AC-MB6 1875
 Hersteller RVS Srl

Seite 1 von 3

Auftraggeber RVS Srl
 via per Salvatronda 60
 I 31033 Castelfranco Veneto TV

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell AC-MB6
 Typ AC-MB6 1875
 Radgröße 7.5J X 18H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
5E9A	AC-MB6 1875 5E9A / Ø73,1-Ø63,4	5/108/63,4	42	825	2280	9/2024
5E9A	AC-MB6 1875 5E9A / Ø73,1-Ø65,1	5/108/65,1	42	825	2280	9/2024
691D	AC-MB6 1875 691D / Ø66,6-Ø57,1	5/112/57,1	45	825	2280	9/2024
691D	AC-MB6 1875 691D / ohne Ring	5/112/66,6	45	825	2280	9/2024
329A	AC-MB6 1875 329A / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	35	825	2280	9/2024
6A9A	AC-MB6 1875 6A9A / Ø73,1-Ø60,1	5/114,3/60,1	45	825	2280	9/2024
329A	AC-MB6 1875 329A / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	35	825	2280	9/2024
6A9A	AC-MB6 1875 6A9A / Ø73,1-Ø64,1	5/114,3/64,1	45	825	2280	9/2024
329A	AC-MB6 1875 329A / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	35	825	2280	9/2024
6A9A	AC-MB6 1875 6A9A / Ø73,1-Ø66,1	5/114,3/66,1	45	825	2280	9/2024
329A	AC-MB6 1875 329A / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	35	825	2280	9/2024
6A9A	AC-MB6 1875 6A9A / Ø73,1-Ø67,1	5/114,3/67,1	45	825	2280	9/2024

Kennzeichnung

KBA-Nummer 100061
 Herstellerzeichen RVS
 Radtyp und Ausführung AC-MB6 1875...(s.o.)
 Radgröße 7.5J X 18H2
 Einpreßtiefe ET...(s.o.)
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Prüfbericht Nr. **55812024** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7.5J X 18H2 Typ AC-MB6 1875
RVS Srl

Seite 2 von 3

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5E9A	5/108	42	825	2280	FE	11/2024	TRI Pogliano Milanese
691D	5/112	45	825	2280	FE	11/2024	TRI Pogliano Milanese
329A	5/114,3	35	825	2280	FE	11/2024	TRI Pogliano Milanese
6A9A	5/114,3	45	825	2280	FE	11/2024	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Datum	Ort
5E9A	5/108	42	825	205/35R18	11/2024	TRI Pogliano Milanese
691D	5/112	45	825	205/35R18	11/2024	TRI Pogliano Milanese
6A9A	5/114,3	45	825	205/35R18	11/2024	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifengröße	Ver-fahr-en	Datum	Ort
5E9A	5/108	42	825	275/65R18	FE	11/2024	TRI Pogliano Milanese
6A9A	5/114,3	45	825	275/65R18	FE	11/2024	TRI Pogliano Milanese

ZnO=Zinkoxydpaste

FE=Farbeindringverfahren

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühtest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Prüfbericht Nr. **55812024** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 7.5J X 18H2 Typ AC-MB6 1875
RVS Srl

Seite 3 von 3

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung 5E9A betrug 11,35 kg.

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Hinweis

Bei Radausführungen ohne Zentrierring und Fahrzeugtypen, für die die Anforderungen der VO (EU) 2019/2144 gelten (Fahrzeuge der Klassen M, N und O im Sinne des Artikels 4 der Verordnung (EU) 2018/858) gilt:

Ohne Genehmigung nach UN-Regelung Nr. 124 ist die Verwendung der in den Anlagen genannten Rad-/Reifen-Kombinationen nur zulässig, wenn sie nicht serienmäßig vom Fahrzeughersteller freigegeben sind (z. B. EU-Übereinstimmungsbescheinigung (COC) oder Fahrzeugpapiere).

Anlagen

Beschreibung		16.09.2024
Radzeichnung	MB6_75_18_S4_01_00	26.07.2024
Nabenkappenzeichnung	C312	12.11.2020
Nabenkappenzeichnung	CP 001	03.09.2007
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_19	16.12.2008
	mit Änderung vom	23.01.2023
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-NUTS_5	29.06.2015
	mit Änderung vom	24.11.2020
Zentrierringzeichnung	FZ	01.03.2019
Zentrierringzeichnung	ARB	07.08.2007
Verwendungen	Anlagen 1-12	19.11.2024

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Teiletzgenehmigung bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 19. November 2024



Pohl
00437926.DOCX