

Prüfbericht Nr. **55806322** (1. Ausfertigung)

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad 6.5JX16H2 Typ AC-V51 1665
 Hersteller RVS Srl

Seite 1 von 3

Auftraggeber RVS Srl
 via per Salvatronda 60
 I 31033 Castelfranco Veneto TV
 QM-Nr.: 39020150706

Prüfgegenstand PKW-Sonderrad

Modell AC-V51
 Typ AC-V51 1665
 Radgröße 6,5 J x 16 H2
 Zentrierart Mittenzentrierung

Ausführung	Kennzeichnung Rad/ Zentrierring	Lochzahl/ Lochkreis- (mm)/ Mittenloch-Ø (mm)	Ein- press- tiefe (mm)	Rad- last (kg)	Abroll- umfang (mm)	Gültig ab Herstell- datum
67A	AC-V51 1665 67A / ohne Ring	5/108/65,1	45	1050	2260	3/2022
B4B	AC-V51 1665 B4B / ohne Ring	5/112/66,6	50	875	2260	3/2022
BFR	AC-V51 1665 BFR / ohne Ring	5/114,3/66,1	50	875	2260	3/2022
6CS	AC-V51 1665 6CS / ohne Ring	5/118/71,1	45	825	2260	3/2022
R7S	AC-V51 1665 R7S / ohne Ring	5/118/71,1	62	1075	2260	3/2022
6DA	AC-V51 1665 6DA / ohne Ring	5/120/65,1	45	1125	2260	3/2022
C5T	AC-V51 1665 C5T / ohne Ring	5/130/78,1	62	1050	2260	3/2022
C5V	AC-V51 1665 C5V / ohne Ring	5/130/89,1	62	1050	2260	3/2022

Kennzeichnung

KBA-Nummer 53777
 Herstellerzeichen RVS
 Radtyp und Ausführung AC-V51 1665... (s.o.)
 Radgröße 6.5JX16H2
 Einpreßtiefe ET... (s.o.)
 Herkunftsmerkmal MADE IN ITALY
 Herstellungsdatum Monat und Jahr

Befestigungselemente

Die zu verwendenden Befestigungselemente sowie deren Anzugsmomente sind den Verwendungsbereichsgutachten zu entnehmen.

Prüfungen

Die o.g. Sonderräder wurden gemäß den Richtlinien für die Prüfung von Sonderrädern für Kraftfahrzeuge und ihre Anhänger vom 25.November 1998 geprüft.

Folgende Prüfungen wurden mit positivem Ergebnis abgeschlossen:

- Biegeumlaufprüfung
- Abrollprüfung
- Impactprüfung

Prüfbericht Nr. **55806322** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6.5JX16H2 Typ AC-V51 1665
RVS Srl

Seite 2 von 3

Folgende Testdaten liegen der Biegeumlaufprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Abroll-umfang (mm)	Ver-fahr-en	Datum	Ort
67A	5/108	45	1050	2260	FE	07/2022	TRI Pogliano Milanese
B4B	5/112	50	875	2260	FE	06/2022	TRI Pogliano Milanese
BFR	5/114,3	50	875	2260	FE	07/2022	TRI Pogliano Milanese
6CS	5/118	45	825	2260	FE	06/2022	TRI Pogliano Milanese
R7S	5/118	62	1075	2260	FE	06/2022	TRI Pogliano Milanese
6DA	5/120	45	1125	2260	FE	05/2022	TRI Pogliano Milanese
C5V	5/130	62	1050	2260	FE	05-06/2022	TRI Pogliano Milanese
F2A	5/160	50	1150	2260	FE	07/2022	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Folgende Testdaten liegen der Impactprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Datum	Ort
B4B	5/112	50	875	195/65R16	05/2022	TRI Pogliano Milanese
R7S	5/118	62	1075	205/65R16	06/2022	TRI Pogliano Milanese
6DA	5/120	45	1125	205/65R16	05/2022	TRI Pogliano Milanese
C5V	5/130	62	1050	195/65R16	06/2022	TRI Pogliano Milanese
67A	5/108	45	1050	205/55R16	07/2022	TRI Pogliano Milanese

Folgende Testdaten liegen der Abrollprüfung zugrunde:

Ausführung	Anschluß	Einpress-tiefe (mm)	Radlast (kg)	Reifen-größe	Ver-fahr-en	Datum	Ort
67A	5/108	45	1250	265/70R16	FE	08/2022	TRI Pogliano Milanese
F2A	5/160	50	1250	265/70R16	FE	08/2022	TRI Pogliano Milanese

FE=Farbeindringverfahren

ZnO=Zinkoxydpaste

Aufgrund bereits positiv durchgeführter Prüfungen an vergleichbaren Rädern des genannten Radtyps sind die folgenden Prüfungen nicht mehr erforderlich:

- Salzsprühstest

Die Maße und Toleranzen entsprechen in wesentlichen Punkten der ETRTO.

Die Zusammensetzung, die Festigkeitswerte und das Korrosionsverhalten des verwendeten Werkstoffes sind in der Radbeschreibung des Herstellers aufgeführt.

Das Gewicht der nicht lackierten Sonderradausführung C5V betrug 10,55 kg.

Prüfbericht Nr. **55806322** (1. Ausfertigung)Prüfgegenstand
HerstellerPKW-Sonderrad 6.5JX16H2 Typ AC-V51 1665
RVS Srl

Seite 3 von 3

Prüfort und Prüfdatum

Die Festigkeitsprüfung des Sonderradtyps wurde in (siehe Tabelle Testdaten) durchgeführt.

Prüfergebnis

Aufgrund der durchgeführten Prüfungen bestehen keine technischen Bedenken o.g. Sonderräder an den in den Verwendungsbereichsgutachten genannten Fahrzeugen und den dort aufgeführten Bedingungen zu verwenden.

Anlagen

Beschreibung		05.09.2022
Radzeichnung	V51_65_16_Q6_05_03	27.01.2021
	mit Änderung vom	05.09.2022
Befestigungsmittelzeichnung	TAB-BOLT_18	16.12.2008
	mit Änderung vom	18.09.2020
Nabenkappenzeichnung	C34	21.06.2019
Nabenkappenzeichnung	CP 001	03.09.2007
Verwendungen	Anlage 1-8	

Der Prüfbericht umfasst Blatt 1 bis 3.

Gegen die Erteilung einer Allgemeinen Betriebserlaubnis bestehen unsererseits keine technischen Bedenken.

Der Technische Dienst Typprüfstelle Fahrzeuge/Fahrzeugteile der TÜV Rheinland Kraftfahrt GmbH, Am Grauen Stein, 51105 Köln ist mit seinem Ingenieurzentrum Technologiezentrum Typprüfstelle, Lamsheim für die angewendeten Prüfverfahren vom Kraftfahrt-Bundesamt entsprechend EG-FGV für das Typprüfverfahren des KBA unter der Nummer KBA-P 00010-96 benannt.

Lamsheim, 7. Oktober 2022



Schmidt

00398242.DOC